

Modell		CX5.90 Laterale	CX6.90 Laterale	CX5.90 Hillside schmal	CX5.90 Hillside breit
Getreideschneidwerk					
Schnittbreite: High-Capacity-Getreideschneidwerk	(m)	4,00 - 7,32	4,57 - 7,32	-	-
Varifeed™-Getreideschneidwerk (500 mm Verstellbereich)	(m)	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32	-	-
High-Capacity-Getreideschneidwerk für Hillside-Modelle	(m)	-	-	4,57 - 6,10	4,57 - 6,10
Schnittgeschwindigkeit	(Schnitte/Minute)	1150	1150	1150	1150
Reservemesser und Reservemesserklingen		●	●	●	●
Multifinger-Einzugsschnecke		●	●	●	●
Haspeldurchmesser	(m)	1,07	1,07	1,07	1,07
Elektrohydraulische Haspelverstellung		●	●	●	●
Autom. Synchronisierung der Haspeldrehzahl zur Fahrgeschwindigkeit		●	●	●	●
Haspelpositionssensoren		○	○	○	○
Hydraulik-Schnellkuppler (ein Kupplungspunkt)		●	●	-	-
Maisvorsatzgeräte					
Klappbare Maisvorsatzgeräte	(Reihenanzahl)	6	6	-	-
Starre Maisvorsatzgeräte	(Reihenanzahl)	6	6	-	-
Extern verstellbare Pflückschienen (per Fernverstellung)		●	●	-	-
Integrierte Unterflurhäcksler		○	○	-	-
Lagermaisschnecken		○	○	-	-
Stoppelschutz		○	○	○	○
Automatisches Spurführungssystem		○	○	-	-
Automatische Schneidwerksregelung					
Schnitt Höhenregelung		automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Auflagedruckregelung		●	●	●	●
Autofloat™ II-System		●	●	●	●
Schrägförderer					
Förderkettenanzahl		3	4	3	3
Reversiereinrichtung für Schneidwerk und Schrägförderer		hydraulisch	hydraulisch	elektrisch	elektrisch
Hangparallelverstellung		●	●	●	●
Harvest Suite™ Deluxe-Kabine					
LED-Scheinwerferpaket		○	○	○	○
Standard-Luftfedersitz mit Stoffbezug		○	○	○	○
Deluxe-Luftfedersitz		○	○	○	○
Transportable Kühlbox (12 V/220 V)		●	●	●	●
IntelliView™ IV-Monitor		●	●	●	●
CommandGrip™-Hebel		●	●	●	●
Scheibenfläche der Harvest Suite™ Deluxe-Kabine	(m²)	6,3	6,3	6,3	6,3
2 zusätzliche Kameras (an Anhängervorrichtung und Abtankrohr)		○	○	○	○
1 Heckkamera (auf Strohhäube)		●	●	●	●
Empfohlene Dreschgut-Einstellungen		●	●	●	●
Klimaanlage		●	●	●	●
Heizung		●	●	○	○
Klimaautomatik		○	○	○	○
Geräuschpegel in Kabine (Bestwert)	[dB(A)]	73	73	73	73
New Holland Precision-Land-Management-Systeme					
Spurführungssysteme					
SmartSteer™-Lenkautomatik, ab Werk erhältlich		○	○	○	○
EZ-Pilot & FM-750 (Egnos, Omnistar XP/HP/G2, RTK, VRS)		○	○	○	○
IntelliSteer® lite, mit IntelliView™ IV-Monitor kompatibel		○	○	○	○
Tempomat-Modus (2 Speicher/Gänge)		●	●	●	●
Automatisches Reihenführungssystem für Maispflücker		○	○	-	-
Precision Farming					
Feuchtemessung		○	○	○	○
Ertrags- und Feuchtemessung		○	○	○	○
Freie PLM®-Viewer Software		●	●	●	●
Vollständige Ertragskartierung mit: Ertrags- und Feuchtemessung, PLM®-Kartierungssoftware und Software-Kundenservice		○	○	○	○
Dreschtrommel					
Breite	(m)	1,3	1,56	1,3	1,3
Durchmesser	(m)	0,61	0,61	0,61	0,61
Standardausführung / Universalausführung / Reistrommel		● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Leistenanzahl		8	8	8	8
Drehzahlbereich	(U/min)	400 - 1140	400 - 1140	400 - 1140	400 - 1140
Trommeldrehzahl-Reduziergetriebe (auf Wunsch)	(U/min)	240 - 685	240 - 685	240 - 685	240 - 685
3. Walze in Schrägförderer		○	○	○	○
Dreschkorb					
Mehrteiliger Korb für Schnellaustausch		●	●	●	●
Fläche	(m²)	0,86	1,04	0,86	0,86
Leistenanzahl		14	14	14	14
Umschlingungswinkel - Opti-Thresh™-System offen	(°)	85	85	85	85
Umschlingungswinkel - Opti-Thresh™-System geschlossen	(°)	121	121	121	121
Wendetrommel					
Vier Leisten / Stifte		● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Durchmesser	(m)	0,395	0,395	0,395	0,395
Korbfläche der Wendetrommel	(m²)	0,286	0,342	0,286	0,286
Synchronisation mit Trommeldrehzahl		●	●	●	●
Zentrifugalabscheider					
Durchmesser	(m)	0,59	0,59	0,59	0,59
Drehzahl	(U/min)	400 / 760	400 / 760	400 / 760	400 / 760
Schnelle Drehzahlumschaltung ohne Werkzeug		●	●	●	●
Korbfläche des Zentrifugalabscheiders (einschließlich Übergangsblech zu Schüttlern)	(m²)	0,84	1,01	0,84	0,84
Multi-Thresh™-System		●	●	●	●
Gesamtabscheidefläche	(m²)	1,988	2,392	1,988	1,988
StrawFlow™-Wendetrommel		○	○	○	○

Modell		CX5.90 Laterale	CX6.90 Laterale	CX5.90 Hillside schmal	CX5.90 Hillside breit
Hordenschüttler					
Anzahl		5	6	5	5
Abscheidefläche (m²)		5,38	6,45	5,38	5,38
Opti-Speed™-System mit variabler Schüttlerdrehzahl		●	●	●	●
Reinigung					
Triple-Clean™-Kaskadensystem		●	●	●	●
Smart Sieve™-System mit automatischem Hangausgleich:					
Reinigungssystem mit automatischer Korngrößenanpassung		○	○	-	-
Seitenhangausgleich für Vorreinigungs- und Obersieb (%)		25	25	-	-
Vorbereitungsboden von vorn herausnehmbar – fest montierter Siebkasten		○	○	○	○
Vorbereitungsboden von vorn herausnehmbar – Smart Sieve™-Siebkasten		●	●	●	●
Vorreinigungssystem		●	●	●	●
Windbestrichene Gesamtfläche (m²)		5,38	6,45	5,38	5,38
Elektrische Siebverstellung		○	○	○	○
Hangausgleichssystem					
Laterale-Hangausgleichssystem (Seitenhang) (%)		18	18	-	-
Breites Hillside-Hangausgleichssystem (Seitenhang, bergauf, bergab) - Gesamtbreite = 4,0 m (%)		-	-	-	38 / 30 / 10
Schmales Hillside-Hangausgleichssystem (Seitenhang, bergauf, bergab) - Gesamtbreite = 3,5 m (%)		-	-	32 / 30 / 10	-
Reinigungsgebläse					
Opti-Fan™-System		●	●	●	●
Flügelanzahl		6	6	6	6
Variabler Drehzahlbereich - auf Wunsch niedrig (U/min)		165 - 420	165 - 420	165 - 420	165 - 420
- Standard - hoch (U/min)		400 - 1000	400 - 1000	400 - 1000	400 - 1000
Elektrische Drehzahlregulierung von der Kabine aus		●	●	●	●
Überkehrsystem					
Hochleistungs-Kornelevator		●	●	●	●
Überkehranzeige am IntelliView™ IV-Monitor		●	●	●	●
Körnerellevator					
Hochleistungs-Kornelevator mit verstärkter Kette und Klappen		●	●	●	●
Korntank					
Volumen / Hillside-Version (l)		8300	9300	7300	7300
Zentrale Befüllschnecke		●	●	●	●
Entleerschncke					
Korntankauslaufrohr/Obenentleerung (4,75 m)		●	●	●	●
Korntankauslaufrohr/Obenentleerung (5,50 m)		○	○	○	○
Abtankgeschwindigkeit / Hillside-Version (l/s)		100	100	90	90
Kornprobeentnahmeklappe		●	●	●	●
Meldevorrichtung für vollen Korntank		●	●	●	●
Schwenkbereich der Abtankschnecke (°)		105	105	105	105
New Holland-Motor*					
ECObLue™ HI-eSCR-System (selektive katalytische Reduktion)		NEF (6,7 l)*	Cursor 9 (8,7 l)*	NEF (6,7 l)*	NEF (6,7 l)*
Erfüllt Abgasnorm		●	●	●	●
Einspritzanlage		Tier 4B / Stufe 4 Common-Rail	Tier 4B / Stufe 4 Common-Rail	Tier 4B / Stufe 4 Common-Rail	Tier 4B / Stufe 4 Common-Rail
Motorleistung bei 2100 U/min - ISO 14396 - ECE R120 [kW (PS)]		200 (272)	225 (306)	200 (272)	200 (272)
Maximalleistung bei 2000 U/min - ISO 14396 - ECE R120 [kW (PS)]		220 (300)	250 (340)	220 (300)	220 (300)
Zugelassene Biodieselmischung**		B20	B20	B20	B20
Reglertyp		elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Luftkompressor		○	○	○	○
Kraftstofftanks					
Dieseltankvolumen / AdBlue-Tankvolumen (l)		670 / 110	670 / 110	670 / 110	670 / 110
Fahrantrieb					
Getriebe		hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
Steuerung hydrost. Hytron-Pumpe		3-stufig	3-stufig	3-stufig	3-stufig
Geradlinige Gangschaltung		elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Differenzialsperre		●	●	●	●
Höchstgeschwindigkeit (km/h)		-	-	-	-
Höchstgeschwindigkeit (km/h)		30	30	30	30
Stroh-/Spreuemanagement					
Dual-Chop™-Strohhäcksler		●	●	○	○
Elektrisch verstellbare Leitbleche		○	○	○	○
Spreuverteiler		○	●	○	○
Achsen					
Raupenlaufwerke (Gummi oder Stahl)		○	○	○	○
Starre Lenkachse		○	○	-	-
Hintere Liftachse		○	○	●	●
Verstellbare Lenkachse		○	○	-	-
Allrad-Lenkachse		○	○	●	●
Gewicht					
Version ohne Erntevorsatz, ohne Strohhäcksler und ohne Zentrifugalabscheider (kg)		13900	14700	14000	14000
Abmessungen					
mit Antriebsrädern***		710/75-R34	710/75-R34	620/75-R30	620/75-R30
Max. Höhe in Transportstellung (m)		3,990	3,990	3,990	3,990
Max. Breite - Transport (m)		3,265	3,500	3,500	4,000
Max. Länge mit ausgefahrenem Entleerrohr, ohne Schneidwerk (m)		8,760	8,760	8,760	8,760

● serienmäßig ○ auf Wunsch – nicht lieferbar

* entwickelt von FPT Industrial ** Biodiesel-Mischung muss vollständig den Anforderungen der neuen Kraftstoffnorm EN14214:2009 entsprechen; Betrieb muss gemäß den Vorschriften in der Betriebsanleitung erfolgen *** Je nach Markt sind auch andere Antriebsräder lieferbar (320/75-R34; 800/65-R32)