

BIGBALER PLUS

870 | 890 | 1270 | 1290



BIGBALER 1290 ⁺PLUS
17 STUNDEN in 2 TAGEN - 1254 BALLEN
ZERTIFIZIERT
BALLEN PRESSEN IN PERFEKTION



 LOOP MASTER

Profi-Ballenpressen von New Holland.

Seit über 25 Jahren ist New Holland weltweiter Marktführer bei den Vierkant-Großballenpressen. New Holland hat als Pionier begonnen und das Pressen von Vierkant-Großballen revolutioniert. Mit der neuesten BigBaler Plus-Baureihe führt New Holland eine weitere technische Revolution ein: die Loop Master™-Knotertechnik. Der zweite Knoten wird nun als Schlaufenknoten ausgeführt. Die Vorteile:

- Um 30 % festere Knoten mit höherer Zugfestigkeit und höherer Garnstabilität
- Loop Master™ vereint die Vorteile der Doppel- und Einzelknotertechnik
- Keine abgeschnittenen Garnstücke, die auf dem Feld zurückbleiben oder sogar in das Futter gelangen
- Pro Saison mit 10.000 gepressten Ballen werden über 6 km Garn eingespart

Eine maximale Pressleistung ist immer gewährleistet - in allen Beständen und allen Betrieben. Die Plus-Modelle liefern mit ihrer 80 cm längeren Presskammer und der um bis zu 10 % höheren Pressdichte genau das, was Heu- und Futterbetriebe, Lohnunternehmer (mit Schwerpunkt Strohbergung), Biomasse-Unternehmen und große Ackerbaubetriebe suchen: tadellose Ballen von allerbesten Qualität.

BigBaler: bis ins Detail perfektioniert

Die aktuelle BigBaler-Baureihe wurde einem umfassenden Testprogramm in jedem Erntegut und unter allen denkbaren Bedingungen unterzogen. Wir haben unermüdlich daran gearbeitet, aus jedem Detail das Optimum herauszuholen, damit Sie mit Ihrem BigBaler ein Maximum an Produktivität erreichen.

BigBaler: die richtige Presse für jeden Bedarf

Aus der vier Modelle umfassenden BigBaler-Baureihe können Sie die Presse auswählen, die genau die richtige für Ihren Betrieb ist. Die Modellpalette reicht von der Standardpresse (80 x 70 cm) bis hin zur Topvariante mit den Maßen 120 x 90 cm. Auch bei der Gutverarbeitung kann zwischen verschiedenen Varianten gewählt werden: Standardausführung, Rafferschneidwerk und CropCutter™.

BIGBALER 1290 PLUS
17 STUNDEN in 2 TAGEN - 1 254 BALLE
ZERTIFIZIERT
 DURCHSCHNITTLICHES BALLENGEWICHT 434 kg
 DURCHSCHNITTLICHE LEISTUNG 32 t/Std.
 KRAFTSTOFFVERBRAUCH 0,89 l/Std.
BALLENPRESSEN IN PERFEKTION

BigBaler Plus zertifizierter Leistungstest

New Holland hat den BigBaler 1290 Plus zusammen mit dem T7.315 HD einem Leistungstest unterzogen bei dem die beiden Maschinen in 17 Stunden über zwei Tage unter realen Bedingungen ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen sollten. Das Ergebnis, eine beeindruckende Ballenanzahl von 1254 Ballen, zeigt die außergewöhnliche Produktivität. Der Leistungstest wurde durch die SGS überwacht und authentifiziert.



*Die Leistungen wurden am 26. und 27. Juli 2016 während einer 2-tägigen Feldstudie in Anwesenheit einer unabhängigen Kommission gemessen: SGS AGRI MIN (MEMBER OF SGS AGRI FOOD DIVISION OF SGS FRANCE GROUP)





Models	Version erhältlich	Knotertechnik	Ballenbreite / Ballenhöhe (cm)	Ballenlänge Minimum / Maximum (cm)	Mindestleistung an der Zapfwelle (PS)
BigBaler 870 Plus	Standardausführung / Rafferschneidwerk / CropCutter™	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	102
BigBaler 890 Plus	Standardausführung / Rafferschneidwerk / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	102
BigBaler 1270 Plus	Standardausführung / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122
BigBaler 1290 Plus	Standardausführung / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130

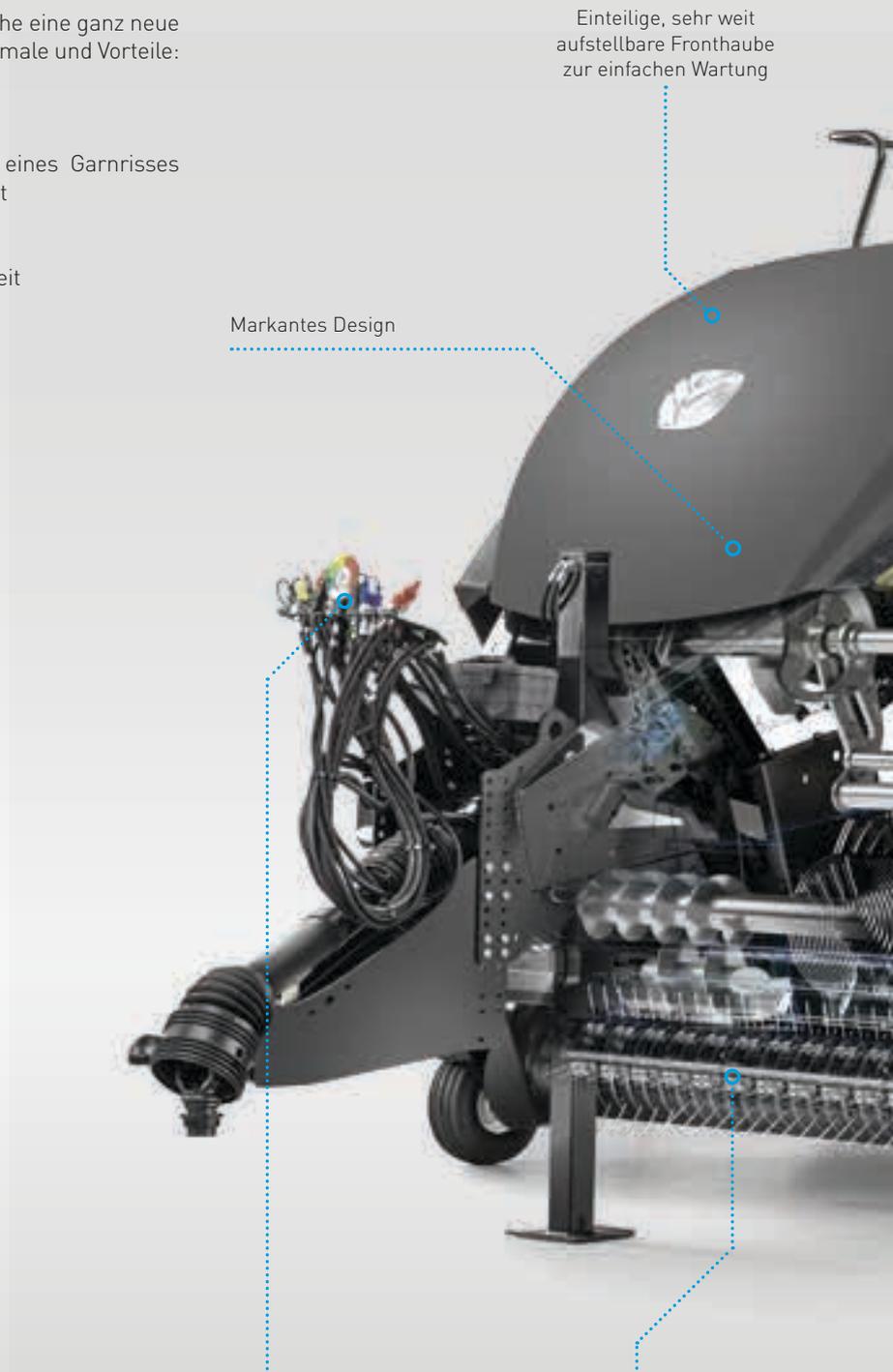


Einführung der neuesten Plus-Pressenreihe.

Das Plus für Ihren Betrieb

Die neuen Plus-Modelle eröffnen der BigBaler-Baureihe eine ganz neue Dimension in Sachen Effizienz und Produktivität. Merkmale und Vorteile:

- Bis zu 10 % höhere Pressdichte
- Durchgehend gleichmäßige Ballendichte
- Optimale Ballenform
- Die Loop Master™-Technik minimiert das Risiko eines Garrisses dank einer um 30 % höheren Garn-/Knotenfestigkeit
- Pressen selbst bei größter Hitze
- Sanfte Ballenablage
- Noch einfachere Wartung und bessere Zugänglichkeit
- Einfachere Reinigung

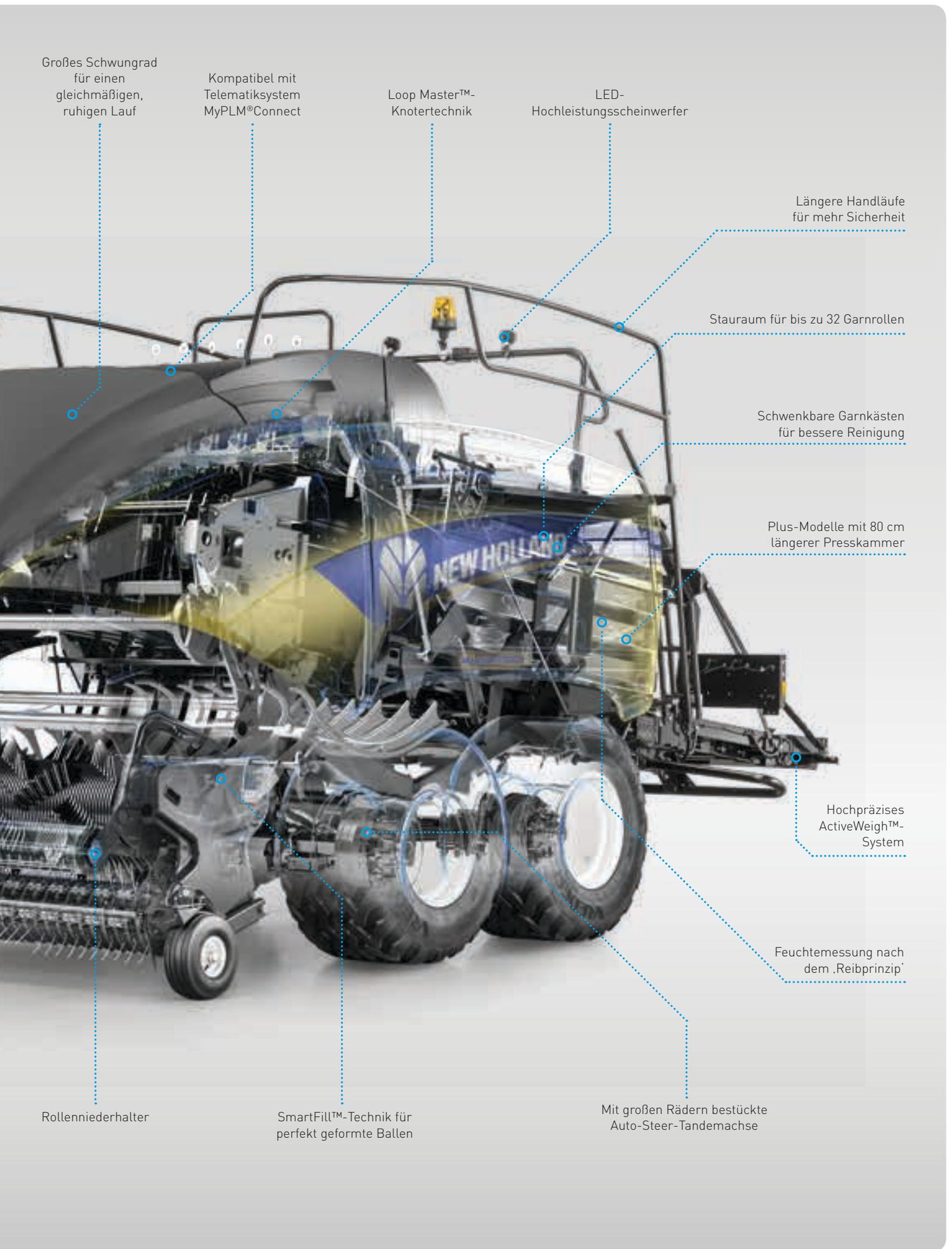


Einteilige, sehr weit aufstellbare Fronthaube zur einfachen Wartung

Markantes Design

Großer IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor

Enorme Bergeleistung dank MaxiSweep™-Pickup



Großes Schwungrad
für einen
gleichmäßigen,
ruhigen Lauf

Kompatibel mit
Telematiksystem
MyPLM®Connect

Loop Master™-
Knotertechnik

LED-
Hochleistungsscheinwerfer

Längere Handläufe
für mehr Sicherheit

Stauraum für bis zu 32 Garnrollen

Schwenkbare Garnkästen
für bessere Reinigung

Plus-Modelle mit 80 cm
längerer Presskammer

Hochpräzises
ActiveWeigh™-
System

Feuchtemessung nach
dem ‚Reibprinzip‘

Rollenniederhalter

SmartFill™-Technik für
perfekt geformte Ballen

Mit großen Rädern bestückte
Auto-Steer-Tandemachse

Die Geschichte der modernen Pressentechnik von New Holland.

Produktion in Zedelgem

Die New Holland BigBaler-Modelle werden in Zedelgem (Belgien) produziert, wo sich das globale New Holland Kompetenzzentrum für Erntetechnik befindet. Hier hat Leon Claeys vor über 100 Jahren seine erste Dreschmaschine gebaut und damit einen revolutionären Wandel eingeläutet. Im Sektor Ballenpressen umspannt das Erbe von New Holland jedoch beide Seiten des Atlantiks. Seine allererste selbstbindende Pickup-Ballenpresse entwickelte New Holland im Jahr 1940. Heute, 25 Jahre nachdem die erste von Tausenden von Großballenpressen vom Band lief, ist der BigBaler immer noch weltweit die Nummer eins unter den Rechteck-Großballenpressen, und die Ingenieure von New Holland sind immer noch mit Feuereifer dabei, die nächste Pressengeneration zu entwickeln. Der ausgeklügelte Produktentwicklungsprozess und das umfassende Know-how der hochmotivierten Mitarbeiter eines Weltklasse-Fertigungswerks sorgen dafür, dass die BigBaler-Baureihe und die Mähdrescher-Baureihen CR und CX sowie die selbstfahrenden Feldhäcksler FR weiter Maßstäbe in der Erntetechnik setzen.

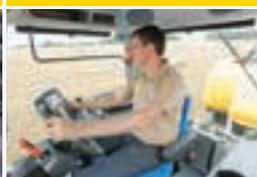


- 1987:** Vor fünfundzwanzig Jahren ist New Holland in das Segment der Vierkant-Großballenpressen eingestiegen. Daraus resultierte eine Fülle von bahnbrechenden Ausstattungsmerkmalen wie Doppelknoten, elektronische Proportional-Pressdichteregelung und Ballenausstoßer sowie zum allerersten Mal das Ballenmaß 80 x 90. Ein Vierteljahrhundert später sind all diese Merkmale zu Branchenstandards geworden. Wo New Holland vorangeht, folgen andere.
- 1987:** Die erste Vorpresskammer, die auf die Schwaddichte eingestellt werden konnte, erschien mit der Serie D2000 auf dem Markt - auch dies eine bahnbrechende Entwicklung. Seitdem wurden mit der New Holland Technik dichte Ballen produziert.
- 1988:** Der Riese unter den Großballenpressen: das Modell mit den Maßen 120 x 130 cm feierte sein Debüt. Die Hochleistungs-Erntetechnik stieß in eine neue Dimension vor.
- 1995:** Das Modell D1010 war die erste Vierkant-Großballenpresse, die mit einem Rafferschneidwerk erhältlich war. Damit war ein besonders effizienter Schnitt möglich.
- 1999:** Die Menschen stehen in der Landwirtschaft im Mittelpunkt: kein Wunder also, dass die einteilige ausziehbare Messerschublade der BB900 CropCutter™-Modelle, die ein einfaches Nachschleifen ermöglicht, zu einem Volltreffer wurde.
- 1999:** New Holland führte eine weitere Neuheit ein, die in die Vorpresskammer der BB900 eingebaut wurde: Messfinger für eine hochgenaue Dichtemessung und eine noch präzisere Dichteregelung.
- 1999:** Der InfoView™-Monitor machte es noch einfacher, von der Kabine aus alle Parameter der Ballenpresse einschließlich der automatischen Schmierung an einem Bildschirm zu überwachen.
- 1999:** Für die Serie BB900 wurde die Ballenschurre mit sanfter Ballenablage eingeführt, die eine schonende Ballenbehandlung gewährleistet.
- 2004:** Für die Serie BB-A wurde sowohl die Vier- als auch die Sechsknotentechnik angeboten. Verschiedene Ausstattungsvarianten sind ein typisches Merkmal der Maschinen von New Holland. Mit der Einführung des IntelliView™-Monitors wurde in der Monitor-Technik der nächste Entwicklungsschritt vollzogen.
- 2008:** Am 20. Mai 2008 wurde mit der Produktion der 15.000sten Großballenpresse in Zedelgem ein Meilenstein erreicht.
- 2008:** Die Einführung des IntelliView™ III Touchscreen-Farbmonitors mit der Serie BB9000 stellte einen bedeutenden Fortschritt dar.
- 2009:** Das mehrfach preisgekrönte ActiveWeigh™-Ballenwiegesystem wurde in die Serie BB9000 eingeführt.
- 2012:** Die BigBaler-Baureihe besticht durch modernste Presstechnik und ein markantes Design.
- 2015:** Einführung der IntelliCruise™-Funktion, die die Fahrgeschwindigkeit des Traktors durch die ISOBUS Klasse III Technologie steuert.
- 2016:** Einführung der Plus-Modelle mit längerer Presskammer und höherer Pressdichte.
- 2019:** Die Einführung der Loop Master™-Knotertechnik bringt gleich zwei Vorteile mit sich: die Knoten sind deutlich fester, und es fallen keine Garnreste an.

2 0 0 4



2 0 0 8



2 0 0 9



2 0 1 2



2 0 1 5



2 0 1 6



Erntegutbergung mit hoher Geschwindigkeit.

Die Pickup ist vielleicht der wichtigste Teil Ihrer BigBaler-Großballenpresse. New Holland hat die MaxiSweep™-Pickup vollständig überarbeitet, um eine unschlagbare Aufnahmeleistung sicherzustellen. Es sind zwei verschiedene Pickup-Breiten erhältlich: die 2,35 m breite Version eignet sich perfekt für größte Schwadbreiten, wie sie im heutigen Hochleistungsmähdresch üblich sind. Die 1,96-m-Standardversion ist die ideale Wahl für die Silageaufnahme. Die hoch beanspruchbaren 5,5-mm-Spiralzinken der CropCutter™-Modelle wurden auf maximale Lebensdauer bei schwierigsten Bodenverhältnissen (Steine, Unebenheiten usw.) ausgelegt.

Vorteil dank S-Form

Die Seitenbleche der MaxiSweep™-Pickup haben eine ausgeprägte S-Form, die für einen gleichmäßigen Gutfluss sorgt und ein Verhaken von Erntegut verhindert. Die Vorteile des S-Profiles zeigen sich besonders in dichter Silage und engen Kurven. Sie kommen auch hier zügig voran. Zur Unterstützung der äußeren Zinken wurde die Kante der Seitenbleche mit zusätzlichen Flanschen versehen, um sicherzustellen, dass auch der letzte Guthalm aufgenommen wird.



Immer in Kontakt mit dem Erntegut

- Die unter Federspannung stehende Entlastungseinrichtung wird über eine einfache Einstellplatte so eingestellt, dass die Vertikalbewegung der Pickup genau richtig ist, um einen optimalen Bodenkontakt sicherzustellen
- Auf unebenem Boden sorgt diese Einstellung dafür, dass die Pickup schnell der Bodenkontur folgen kann, so dass der Bodenkontakt immer bestehen bleibt



Gleichmäßiger Gutfluss. Garantiert.

- Der Rollenniederhalter dreht sich ständig, um einen gleichmäßigen Gutfluss in die Presse zu gewährleisten. Er verhindert Störungen, die zu Gutverlust oder Lufteinschlüssen (beeinträchtigen die Dichte) führen können und trägt dadurch zur effizienteren Futterernte bei



Optimale Zuführleistung

- Es wurde eine völlig neue Zuführlogik entwickelt, die eine deutliche Effizienzsteigerung bewirkt
- Zwei gegenläufige Schnecken - die eine ober-schlächtig und die andere unter-schlächtig - fördern den Gutstrom auf die Breite des Rotors bzw. der Zuführung zusammen
- Um einen noch effizienteren Durchsatz zu ermöglichen, wurde eine zusätzliche Einzugschwanzel montiert, die das Futtergut in den Rotor bzw. die Zuführung lenkt, um einen gleichmäßigen Gutfluss aufrechtzuerhalten



Flexibles Pickuprad-Angebot

- Die Höhenverstellung der Pickup erfolgt auf einfache Weise mit einem stabilen Bolzen, mit dem sich die Radhöhe ändern lässt
- Die Räder können dabei schnell und ohne Werkzeug montiert werden
- Für den Transport kann je nach erforderlicher Transportbreite entweder nur das Rad oder das Rad mitsamt Stütze demontiert werden
- Auf Wunsch können nun die neuen HD-Tasträder montiert werden



Flexible Gutverarbeitungs-lösungen.

Da das Pressgut für die verschiedensten Zwecke benötigt wird, bietet der BigBaler eine Vielzahl von Verarbeitungslösungen mit unterschiedlichen Schnittlängen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Unter den angebotenen Varianten - vom Standardmodell mit direktem Gutfluss bis hin zu den Packer Cutter- und CropCutter™-Versionen - findet sich immer eine passende Lösung, unabhängig vom Erntegut, von den Anbaubedingungen, vom Verwendungszweck oder von der eingesetzten Konservierungsmethode. Für die Bergung von extrem abrasivem Material wurde der neue Heavy-Duty-Rotor entwickelt, der ideal für zähes Erntegut geeignet ist. Der Rotor hat eine abriebfeste Oberfläche, die eine bis zu vier Mal so hohe Lebensdauer ermöglicht.

Modell	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1290 Plus
Messeranzahl / Messerabstand (mm)				
Rafferschneidwerk	6 / 114	6 / 114	-	-
CropCutter™ Medium Cut (mittlere Schnittlänge)	9 / 78	9 / 78	15 / 78	15 / 78
CropCutter™ Short Cut (kurze Schnittlänge)	19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39

- Nicht lieferbar

CROPCUTTER™-VERSION



Hocheffizientes CropCutter™-System

- Die W-förmige Messeranordnung des bekannten CropCutter™-Systems garantiert eine gleichmäßige Schnittkraftverteilung. Dies resultiert in einem gleichförmigen Schnitt und einer konstanten Schnittleistung
- Die Konstruktion verteilt den Kraftbedarf gleichmäßig auf die zwei Rotorhälften und stellt eine gleichmäßige Pressgutverteilung entsprechend der Breite der Vorpresskammer am Einlass sicher; dies gewährleistet eine homogene Ballendichte
- Zwei Schnittlängen stehen zur Wahl: eine mittlere Schnittlänge von 8 cm - perfekt für Einstreu - und ein Kurzschnitt von 4 cm für Silage-, Futter- und Biomasse-Anwendungen

Einfach ausziehbare Messerschublade zum effizienten Nachschleifen

- Die ausziehbare Messerschublade der CropCutter™-Versionen erlaubt einen einfachen Messerwechsel und Nachschliff

RAFFERSCHNEIDWERK-VERSION

Exzellente Schnittleistung mit dem Rafferschneidwerk

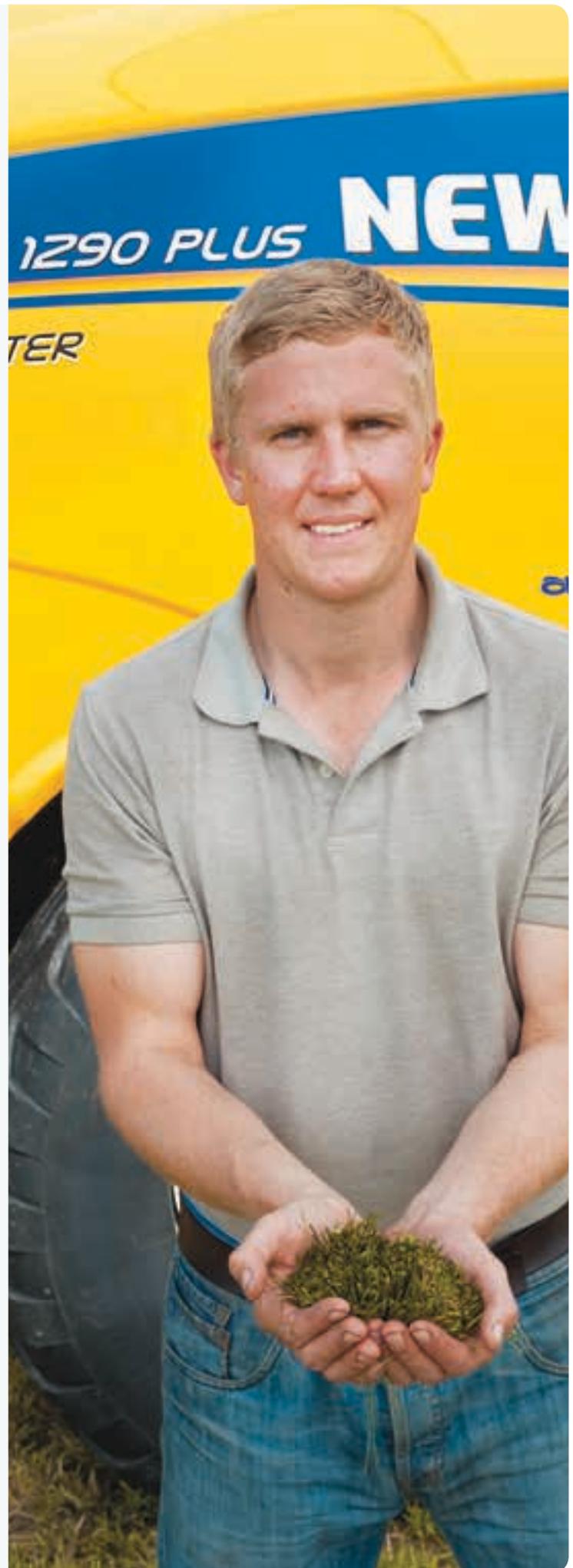
- Das Rafferschneidwerk ermöglicht höchste Flexibilität beim Ballenpressen
- Es ist für die BigBaler-Modelle 870 Plus und 890 Plus erhältlich; drei Raffergabeln mit sechs Doppelzinken fördern das Erntegut von der MaxiSweep™-Pickup effizient zur Vorpresskammer
- Zum Zerkleinern des Ernteguts stehen sechs Messer zur Verfügung, die automatisch eingeschwenkt werden. Das Schneidwerk wird von der Kabine aus eingeschaltet und sorgt für eine deutliche Erhöhung der Dichte und des Nährwerts von Silageballen

STANDARDVERSION



Standardverarbeitung für direkten Gutfluss

- Das Standardverarbeitungssystem umfasst zwei oder drei Kurbelarme mit jeweils zwei oder drei Fingern
- Es erfolgt keine Zerkleinerung; das ungebrochene Langstroh bzw. Heu wird direkt der Presskammer zugeführt. Dadurch erhält man staubfreies Futter oder Einstreu-Material, das perfekt für Vieh- und Pferdebetriebe geeignet ist



Perfekte Ballenform und Ballendichte sind die Norm.

Die Dichte spielt beim Pressen von Großballen eine wesentliche Rolle. Ob es sich um Strohballen mit besseren Verbrennungseigenschaften für Biomasse-Anwendungen, um dicht gepackte Silageballen mit besseren Gäreigenschaften oder einfach um Ballen handelt, die sich platzsparender lagern lassen: die Dichte ist ein entscheidendes Qualitätskriterium beim Pressen großer Ballen. Das erstklassige SmartFill™-System hilft dem Fahrer, die Maschine so über den Schwad zu steuern, dass das Erntegut gleichmäßig zugeführt wird. Der verstärkte Monocoque-Rahmen, der aus verstärktem Stahl hergestellt wird, garantiert eine hohe Festigkeit und Lebensdauer, Saison für Saison.

Intuitive Dichteregulung

Die Ballendichte wird durch die Dichteregulung über drei Seiten ständig überwacht. Dieses System kombiniert die Sensorwerte von den fertigen Ballen mit der Last am Kolben, die permanent überwacht wird. Wenn sie sich ändert, ändert sich auch die Ballendichte. Der Hydraulikdruck auf die Seitenklappen und die obere Presskammerschiene wird dann automatisch angepasst, um eine homogene Ballendichte sicherzustellen.



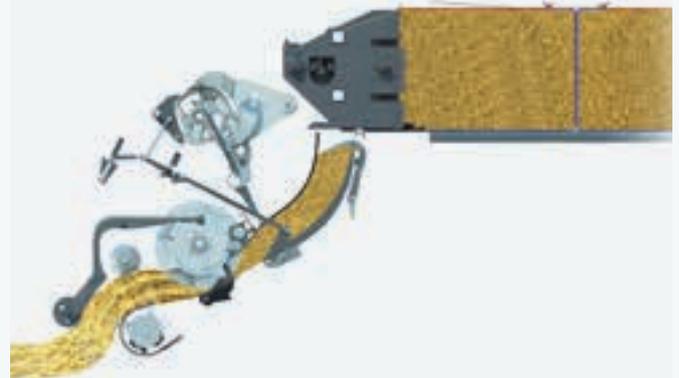
Hohe Kolbengeschwindigkeit für größeren Durchsatz

- Das hochbelastbare Getriebe ermöglicht eine Erhöhung der Kolbengeschwindigkeit um 14 % auf 48 Hübe pro Minute
- Mit dem robusten Presskolben konnte die Durchsatzleistung deutlich gesteigert und die Arbeitsgeschwindigkeit erhöht werden
- Der Kolben der Plus-Modelle ist noch langlebiger: er wurde verstärkt und weist eine um 50 % längere Lebensdauer auf



Branchenführende Vorverdichtungstechnik

- In der Vorpressekammer wird das Erntegut gleichmäßig vorverdichtet, bevor es in die Presskammer gelangt
- Die Raffergabel beschleunigt das Erntegut und fördert es vom Rotor bzw. Zubringer in die Vorpressekammer. Sie füllt die Kammer gleichmäßig, bis die erforderliche Dichte erreicht ist
- Ein Auslösesensor aktiviert dann den C-förmigen Förderrechen, der das Pressgut in die Presskammer fördert
- Der Fahrer stellt die Ballendichte über den IntelliView™-Monitor in der Kabine ein



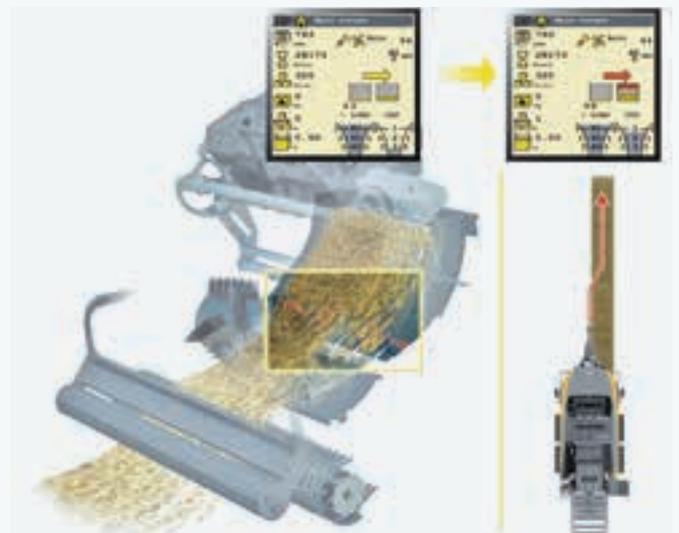
Zuverlässige Kraftübertragung

- Das Getriebe des BigBaler wurde erheblich verstärkt, um eine bis zu 20-prozentige Leistungssteigerung zu gewährleisten
- Das groß dimensionierte Schwungrad mit einem Durchmesser von bis zu 800 mm (BigBaler 1290) verfügt dank seiner großen Schwungmasse über eine um bis zu 48 % größere Durchzugskraft zum Ausgleich von Lastschwankungen, so dass nie die Geschwindigkeit verringert werden muss
- Durch den direkten Antrieb werden 100 % der Kraft auf den Kolben übertragen, was in einer unübertroffenen Presseffizienz resultiert



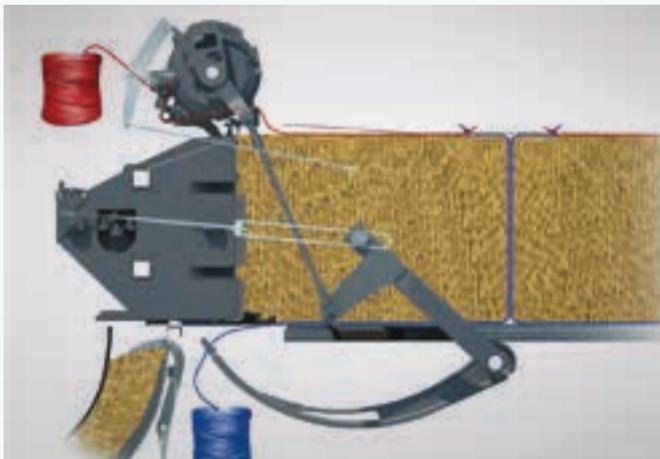
Die Ära der intelligenten Ballenpressen

- Das erstklassige SmartFill™-System stellt sicher, dass alle Ballen absolut gleichmäßig gefüllt und verdichtet werden
- Der Gutstrom wird durch eine Reihe von Sensoren am Eingang der Vorpressekammer überwacht
- Wenn das System eine einseitige Gutzuführung feststellt, wird der Fahrer über den IntelliView™-Monitor angewiesen, weiter rechts oder links über dem Schwad zu fahren, damit das Erntegut gleichmäßig auf die Presskammer verteilt wird



Zuverlässiges Doppelknotersystem. Sanfte Ballenbehandlung.

New Holland hat der Doppelknotertechnik vor über 25 Jahren zum Durchbruch verholfen und diese konsequent weiterentwickelt. Das Doppelknotersystem der BigBaler-Baureihe garantiert eine hohe Ballendichte bei geringerer Garnbelastung. Die neuen Großballenpressen weisen eine technische Neuerung auf: die Loop Master™-Knotertechnik. Der zweite Knoten wird nun als Schlaufenknoten ausgeführt und ist extrem stabil. Durch eine um 30 % erhöhte Garnstabilität wird die Bruchgefahr des Garns auf ein Minimum reduziert. Und, was vielleicht noch wichtiger ist, es fallen keine Garnreste (Garnschnipsel) mehr an, die auf dem Feld zurückbleiben und das Futter verunreinigen könnten und die Umwelt belasten. Dadurch lassen sich pro Saison (10.000 Ballen) 6 km Garn einsparen. Das Knotersystem ist auf die jeweiligen BigBaler-Abmessungen abgestimmt: für die BigBaler-Modelle 870 Plus und 890 Plus werden vier und für die Modelle 1270 Plus und 1290 Plus sechs Knoten verwendet. Über 15.000 einwandfrei gebundene Ballen (ohne Fehlbindung) sind ein überzeugender Beleg für Zuverlässigkeit und Genauigkeit. Ein verbesserter Schutz vor Verunreinigungen und eine sanfte Ablage komplettieren die fortschrittlichste Pressentechnik, die derzeit verfügbar ist. Mit dem BigBaler führt New Holland auch nach einem Vierteljahrhundert noch das Feld an.



Doppelknoter: Knoten für Knoten, für maximale Ballenstabilität

- Während der Ballenbildung werden Garn und Knoter praktisch nicht belastet, wodurch eine hohe Ballendichte gewährleistet wird
- Durch zwei Garnzuführpositionen wird erreicht, dass das Garn nicht über die Ballenoberfläche gleiten muss, während das Erntegut durch die Presskammer gedrückt wird
- Der zweite Knoten wird nun als Loop Master™-Knoten gebunden. Dies hat den Vorteil, dass keine Garnreste (Garnschnipsel) mehr anfallen. Dieser abschließende Knoten am fertigen Ballen wird ausgeführt, bevor der erste Knoten am neuen Ballen geknüpft wird, um die Zuverlässigkeit des Pressvorgangs weiter zu erhöhen





Saubere Knoter für erhöhte Produktivität

- Der überarbeitete Knoterschutz hält die Knoter frei von Verunreinigungen; dadurch wird die Knoterleistung verbessert
- Drei Gebläse sorgen dafür, dass sich kein Schmutz ansammeln kann
- Für Arbeiten mit besonders starker Staubbildung (zum Beispiel Pressen von Maisstroh) ist auf Wunsch ein automatisches Ausblasesystem erhältlich, das die Knoter mit einem Hochdruck-Luftstrahl reinigt
- Das automatische Ausblasesystem wird von der Druckluftbremsanlage des Traktors mit Druckluft versorgt; die Ausblashäufigkeit wird über den IntelliView™-Monitor gesteuert



Partial Bale-Eject™: vollständige Ablage bis auf den letzten Ballen

- Das Partial Bale-Eject™-System wurde entwickelt, damit Sie nach Abschluss der Arbeit auf dem Feld eines Kunden den letzten fertigen Ballen in der Presskammer ausstoßen können
- Sie brauchen nur den zugehörigen Hydraulikhebel zu betätigen; der Ballen wird dann vollständig ausgestoßen

Einfache Reinigung durch Full Bale-Eject™

- Beim Wechsel zwischen verschiedenen Erntegutarten oder zur abschließenden Reinigung am Saisonende wird die Funktion Full Bale-Eject™ benutzt
- Bei Betätigung des zugehörigen Hydraulikhebels wird das gesamte in der Presskammer verbliebene Material ausgestoßen, um eine einfache Wartung zu ermöglichen und um zu verhindern, dass beim nächsten Feldeinsatz das Erntegut durch Restmaterial verunreinigt wird
- Bis zu zehn „aktive Zähne“ beißen sich in den Ballen hinein. Sie bleiben mit dem Ballen in Kontakt, wenn er aus der Presse austritt, um einen sicheren Auswurf zu gewährleisten



Bedienung per Fingertipp.

Die Bedienung Ihrer BigBaler-Großballenpresse ist einfacher denn je. Alle wichtigen Betriebsparameter können während der Arbeit über den serienmäßig eingebauten IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor überwacht werden. Der BigBaler ist voll ISOBUS-tauglich, was eine nahtlose Einbindung in das Bediensystem der SideWinder™ II-Armlehne und damit eine Bedienung über einen einzigen Monitor ermöglicht.



Übersichtliches Arbeitsterminal

- Der 26,4 cm große IntelliView™ IV-Farbmonitor ermöglicht eine intuitive Bedienung des BigBaler per Touchscreen
- Ob im Feld Parameter einzustellen oder Daten zur Auswertung herunterzuladen sind - all dies geht ganz einfach



Sofortige Fehlbindungsanzeige

- Für den unwahrscheinlichen Fall, dass eine Fehlbindung auftritt, ist ein hochentwickelter Fehlbindungs-Detektionssensor eingebaut, der den Fahrer sofort über den IntelliView™-Monitor informiert
- Die herkömmlichen mechanischen Anzeigen ergänzen dieses System. Sie sorgen für eine unmittelbare optische Warnung



Präzise Längeregelung

- Die richtige Ballenlänge ist äußerst wichtig, um die Ballen effizient stapeln, umschlagen und transportieren zu können. Die elektronische Ballenlängeregelung leistet hier wertvolle Dienste
- Zur Regelung der Ballenlänge wird ein Zahnrad verwendet
- Das Rad misst die genaue Bewegung des Ballens in der Presskammer und löst anhand der durchschnittlichen Ballenbreite den Bindezyklus aus, wenn die gewünschte Länge erreicht ist
- Die gewünschte Länge lässt sich leicht am IntelliView™-Monitor einstellen

IntelliCruise™-System. Optimale Bergekapazität. Perfekte Ballenstruktur.

Das IntelliCruise™-System regelt die Traktorgeschwindigkeit über die ISOBUS III Steuerung; es verbessert die Produktivität, den Arbeitskomfort und den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Zuführmenge durch Anpassung der Geschwindigkeit an die jeweilige Feld- und Schwadbeschaffenheit. Das System umfasst zwei Betriebsarten.

Die IntelliCruise™-Technik ermöglicht:

- eine um bis zu 9 % höhere Durchsatzleistung
- eine Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 4 %
- eine Entlastung des Fahrers, der dadurch weniger schnell ermüdet



Kapazitäts-Kontroll-Modus

- Im Kapazitäts-Kontroll-Modus, der nur für CropCutter™-Modelle verfügbar ist, wird die Geschwindigkeit auf optimale Bergekapazität eingeregelt. Dazu messen Sensorpaddel den Gutdurchsatz im Einzugskanal und die Zeit zum Füllen des Kanals; anhand der Sensordaten wird dann die optimale Traktorgeschwindigkeit ermittelt und beibehalten

Schichtdicken-Kontroll-Modus

- Im Kontroll-Modus für die Schichtdicke, der sowohl für die Standard- als auch die CropCutter™-Modelle verfügbar ist, wird die Geschwindigkeit auf die Dicke der Ballenschichten eingestellt: das System versucht, exakt die vom Fahrer vorgegebene Anzahl von Ballenschichten zu erreichen





Integrierte Ertrags- und Feuchtekontrolle.

Die BigBaler-Ballenpressen wurden für den Einsatz von Precision-Farming-Systemen konzipiert. Ballengewichts- und Feuchtedaten werden ständig aktualisiert und am IntelliView™ IV-Monitor angezeigt. Diese Daten können gespeichert, heruntergeladen und mit MyPLM®Connect-Telematik-/Precision-Land-Management-Software ausgewertet werden, um genaue Ertragskarten zu erstellen. Diese können zur Optimierung der Ausbringmengen verwendet werden. Vorteil: maximale Erträge bei minimalen Kosten.



Präzise Feuchtemessung

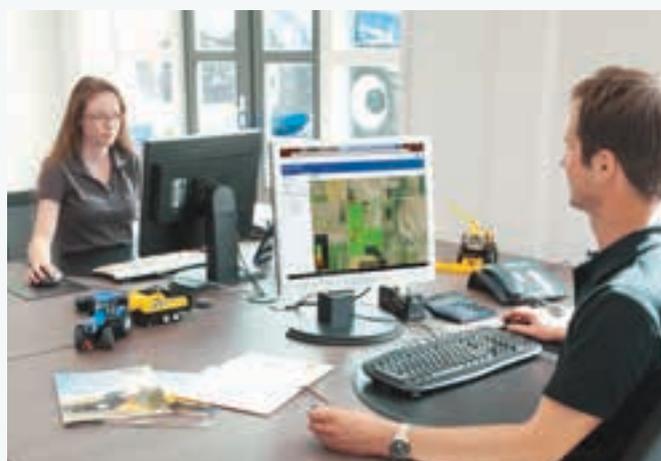
- Die Feuchtemessung erfolgt mit zwei Sternrädern, die in den Ballen eindringen. Zwischen den beiden Elementen wird ein elektrischer Strom angelegt, um den genauen Feuchtegehalt (Genauigkeit $\pm 2\%$) des Ballens zu bestimmen.
- Die Feuchtedaten werden am IntelliView™-Monitor angezeigt. Auf diese Weise wird das Pressen von unfertigem Erntegut verhindert und eine genaue Dosierung des Zusatzmittels CropSaver ermöglicht

Ballenwiegen während der Fahrt

- Das Ballenwiegesystem ActiveWeigh™ arbeitet mit integrierten Sensoren in der Ballenschurre. Diese erfassen das Ballengewicht in dem Augenblick, in dem der Ballen von der Schurre freikommt
- Dieses System ist unabhängig von der Ballenlänge, den Bedingungen auf dem Feld und der Ballenbewegung
- Sämtliche Daten einschließlich Einzelballengewicht, Durchschnittsgewicht, Gesamtgewicht und Tonnen pro Stunde werden mit einer Genauigkeit von $\pm 2\%$ am IntelliView™-Monitor angezeigt

MyPLM®Connect Telematik: steuern Sie Ihre Maschine bequem von Ihrem Büro aus.

MyPLM®Connect ermöglicht es Ihnen, bequem von Ihrem Büro aus über das Mobilfunknetz eine Verbindung zu Ihrer BigBaler-Großballenpresse herzustellen und über 27 Betriebsparameter zu überwachen. Sie können ständig mit Ihren Maschinen in Kontakt bleiben, und Sie können sogar Echtzeitdaten senden und empfangen, was Zeit spart und die Produktivität erhöht. Das Einstiegspaket MyPLM®Connect Essential beinhaltet die meistverwendeten Funktionen. Mit dem umfangreicheren Profi-Paket MyPLM®Connect Professional ist eine vollständige Steuerung und Überwachung Ihrer Maschinen möglich. Kurz gesagt: MyPLM®Connect hilft Ihnen, den Kraftstoffverbrauch zu senken und das Management und die Sicherheit Ihrer Maschinenflotte zu verbessern - all dies in einem einfachen Paket.



MyNew Holland™

Verwalten Sie Ihre PLM®-Anwendungen und Ihre gesamten Betriebsaktivitäten, Maschinen und Supportanfragen über eine zentrale Stelle. **MyNewHolland.com** stellt die Infrastruktur zur Anbindung Ihres Betriebs und zum Informationsaustausch beim Einsatz des MyPLM®Connect-Telematiksystems zum Flottenlogistik-, Flottennutzungs- und Produktivitäts-Management bereit. Das Angebot von MyNew Holland™ umfasst:

- MyPLM®Connect
- MyPLM® Kundenbetreuung
- Produktanleitungen und Handbücher
- Garantiedokumente
- MyPLM® Schulungsmaterial
- Häufig gestellte Fragen

In Echtzeit Daten aufzeichnen

New Holland bietet eine große Auswahl an Precision-Farming-Paketen an, die es Ihnen ermöglichen, Ihre Ausbringungsmengen an den tatsächlichen Bedarf anzupassen und so Ihre Kosten zu verringern und Ihre Erträge zu optimieren. Die relevanten Daten werden während der Arbeit von Ihrer Ballenpresse in Echtzeit aufgezeichnet. Sie können anschließend zur Auswertung schnell und effizient per USB-Stick vom IntelliView™ IV auf Ihren Computer übertragen werden. Der USB-Stick hat eine Speicherkapazität von 4 GB - genug für die Aufnahme der Erntedaten von 600 - 700 ha.

Perfektes Laufverhalten im Feld und auf der Straße.

Die BigBaler-Großballenpressen sind in den verschiedensten Bereichen einsetzbar - von den größten Ackerflächen, wo es vor allem auf eine möglichst geringe Bodenverdichtung ankommt bis hin zu kleinen Flächen und kurvenreichen Landstraßen, wo gute Transporteigenschaften gefragt sind. Für die BigBaler-Baureihe ist eine große Auswahl an Achsen und Reifen verfügbar, die alle so dimensioniert sind, dass die zulässige Transportbreite von 3 m eingehalten wird, um die Maschinen unbeschränkt einsetzen zu können. Außerdem kann mit den Maschinen auf engstem Raum rangiert werden.



Optimale Bremsleistung

- Für die Großballenpressen sind sowohl hydraulische als auch pneumatische Bremsen erhältlich, um eine optimale Bremsleistung bis hin zur maximalen Transportgeschwindigkeit von 50 km/h zu gewährleisten

Problemloser Transport

- Die Ballenschurre kann hydraulisch eingeklappt werden, um die Gesamtlänge der Presse auf bloße 7,4 m zu reduzieren



Einachsversion

- Um die Bodenverdichtung zu reduzieren und ein Aufschieben von Material zu vermeiden, wird die Einachsversion standardmäßig mit groß dimensionierten Reifen ausgestattet, die das Maschinengewicht verteilen



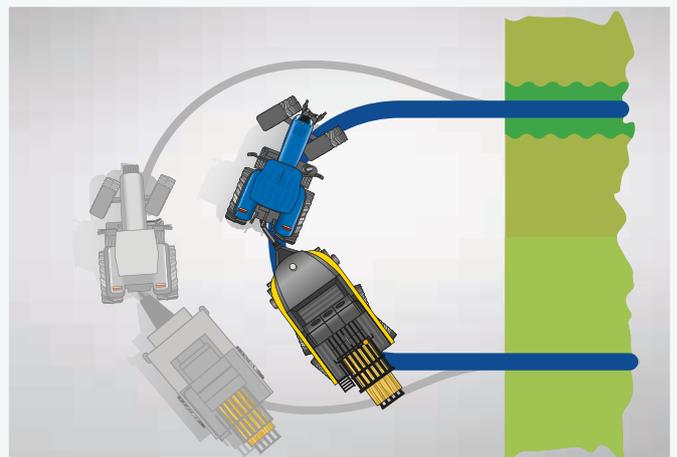
Geringerer Bodendruck

- Die Auto-Steer-Tandemachse verursacht eine geringere Bodenverdichtung und ermöglicht dank ihrer großen Aufstandsfläche ein schnelles Nachwachsen des Ernteguts - die perfekte Lösung für die Heu- und Futterbergung
- Die großen breiten Reifen gleichen zudem bis zu einem gewissen Grad Bodenunebenheiten aus. Dadurch werden Vertikalbewegungen der Presse verringert und der Transportkomfort erhöht



Schmale Deichselkonstruktion

- Das Wendeverhalten wurde durch die spezielle Rahmenform verbessert, die einen engen Wenderadius und eine entsprechend große Wendigkeit ermöglicht
- Wenn besonders hohe Anforderungen an die Wendigkeit gestellt werden, können die Pressen mit der auf Wunsch erhältlichen Auto-Steer-Tandemachse ausgestattet werden



Optimale Sichtverhältnisse bei Tag und Nacht.

Es wurde ein Rundumbeleuchtungsset entwickelt (für alle Plus-Modelle auf Wunsch in LED-Ausführung), das die Nacht zum Tag macht und mit dem sich selbst in stockdunkler Nacht die Arbeit mit der gewohnten Leichtigkeit und Produktivität erledigen lässt.



- LED-Lichtleisten sind serienmäßig im Pickup-, Knoter- und Nadelbereich montiert
- Zwei LED-Scheinwerfer leuchten zusätzlich den Heckbereich aus



- LED-Lichtleisten können auf Wunsch auch an der Innenseite der Seitenverkleidungen angebracht werden - ideal zur Kontrolle der Garnrollen



- Eine im Heck montierte Kamera ermöglicht es dem Fahrer, die Ballenablage zu beobachten und die Arbeit des Ballenstaplers zu überwachen
- Die Gesamtlänge des Ballens wird am IntelliView™-Monitor angezeigt
- Der Fahrer kann zwischen Vollbildmodus und geteiltem Bildschirm wählen





Das auf Wunsch erhältliche Wartungsleuchtenset komplettiert die Rundumbeleuchtung.

Zum Wartungsleuchtenset gehört eine spezielle Serviceleuchte für den Raffer.

Eine Rundumleuchte stellt sicher, dass beim Straßentransport die gesetzlichen Vorschriften eingehalten werden. Für die Plus-Modelle ist eine LED-Rundumleuchte erhältlich.

Zwei optionale LED-Lichtleisten für die Pickup garantieren eine vollständige Sicht auf den Gutfluss.

Eine LED-Lichtleiste für den Nadelbereich wird serienmäßig eingebaut.

Zwei LED-Arbeitscheinwerfer am Heck sorgen dafür, dass Sie immer den Ballenauswurf im Auge behalten können.

LED-Beleuchtung für die Knoter ist Standard bei den Plus-Modellen.

Die BigBaler-Angebotspalette ist nun noch umfangreicher.

Die BigBaler-Ballenpressen werden von Landwirten und Lohnunternehmern für ein breites Einsatzspektrum herangezogen. Entsprechend groß ist die Auswahl an spezifischen Ausstattungsmerkmalen, mit denen Sie Ihren BigBaler an Ihre individuellen Anforderungen anpassen können. Das Pressen von Biomasse ist ein wachsendes Geschäftsfeld. New Holland hat auf diese Entwicklung mit einer speziellen Biomasse-Version reagiert. Eine Reihe von Komponenten wurde weiterentwickelt und verstärkt, um den hohen Anforderungen und Belastungen im Biomassesektor Rechnung zu tragen. Vom Heavy-Duty-Rotor bis hin zu einer verbesserten Vorpresskammer, die mühelos mit Halmgut zurechtkommt, verfügt der Biomasse-BigBaler über die nötigen Voraussetzungen, um Ihnen Ihren Anteil am Biomassegeschäft zu sichern.

Superfeiner Schnitt und maximale Dichte

- Der TwinCutter™-Vorbauhäcksler bietet eine optimale Häckselleistung
- Er wird vor der MaxiSweep™-Pickup montiert und zerkleinert das Erntegut mit 88 Messern, bevor es gleichmäßig durch die Pickup in die Presse gefördert wird
- Das Ergebnis ist ein fein geschnittenes Pressgut, das sich zu ultra-dichten Ballen pressen lässt. Aufgrund seines hohen Feuchtigkeitsaufnahmevermögens eignet es sich außerdem hervorragend als Einstreumaterial für Geflügelställe und Pilzzucht





Sonderausstattung für spezielle Erntegüter

- Zur Anpassung an spezielle Erntegutanforderungen (Zuckerrohr-Restpflanzen, Biomasse usw.) wird eine breite Palette an Sonderzubehör angeboten
- Dazu gehören unter anderem speziell gefertigte Bleche und bogenförmige Einsatzstücke



Oberflächengehärtete Messer (Set)

- Der Messerset für Rafferschneidwerk-Modelle wird aus speziell behandeltem Stahl hergestellt; damit lässt sich eine bis zu drei Mal so hohe Messerlebensdauer erzielen



Stabiler Monocoque-Rahmen

- Der einteilige Rahmen wurde auf höchstmögliche Strukturfestigkeit ausgelegt, um eine maximale Zuverlässigkeit zu gewährleisten und Schwingungen zu minimieren

360 °: BigBaler.

Zu den hervorstechenden Merkmalen des neuen BigBaler zählt die einfache tägliche Wartung. Alle Wartungspunkte sind erst zugänglich, nachdem die Maschine vollständig zum Stillstand gekommen ist. Dadurch wird ein Höchstmaß an Sicherheit bei der Wartung gewährleistet. Best-in-Class-Lösungen garantieren eine maximale Verfügbarkeit der Pressen im Feld. Die gesamte Ballenpresse wurde auf vollständige Einhaltung sämtlicher Sicherheitsvorschriften ausgelegt.

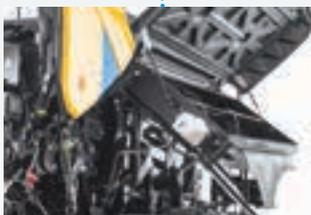


Die einteilige, superbreite Fronthaube erlaubt einen einfachen Zugang zu allen beweglichen Teilen sowie zu Öl- und Schmierelementen.

Die ebene Serviceplattform ermöglicht eine schnelle und sichere Wartung.



Das Komfortpaket umfasst einen Handlauf auf der rechten Seite der Serviceplattform, einen großen Werkzeugkasten und einen Wasserbehälter für die Handwäsche.



Im Garnkasten finden bis zu 32 Garnrollen Platz. Der Garnkasten kann für eine einfachere Reinigung weggeschwenkt werden.

Die staubdichten Seitenverkleidungen halten jeglichen Schmutz vom Garnkasten fern.

Die klappbare Aufstiegsleiter mit Magnetverriegelung garantiert einen sicheren Zugang zur Serviceplattform.



Beim Händler eingebautes Originalzubehör

Bei Ihrem Händler können Sie aus einem umfangreichen Zubehörsortiment die passende Ausrüstung auswählen und einbauen lassen.

New Holland Service.



Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Finanzierungslösungen

CNH Industrial Capital, die Finanzdienstleistungssparte von New Holland, ist im Agrarsektor gut eingeführt und anerkannt. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. Mit CNH Industrial Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.

Service Plus – Weil Sicherheit unbezahlbar ist

Bis zu 5 Jahre frei von Sorgen, Problemen und unerwarteten Kosten. Das bietet Ihnen Service Plus. Service Plus wurde zur vollständigen Langzeitabsicherung konzipiert und gibt Eigentümern von New Holland-Landmaschinen die Möglichkeit, ihren Garantieschutz auf bis zu 5 Jahre zu verlängern. Die Vorteile sind Sicherheit, optimale Betriebskostenkontrolle, professionelle Betreuung und ein höherer Wiederverkaufswert. Sie können wählen zwischen:



Absicherungsstufe Silver – Antriebsstrang

- Anzahl der Jahre (Laufzeit): zwei, drei, vier oder fünf Jahre
- Anzahl der Betriebsstunden (bzw. Anzahl der Ballen bei Ballenpressen)
- Viele weitere Optionen zur Zusammenstellung eines maßgeschneiderten Angebots nach Ihren Vorstellungen

Absicherungsstufe Gold – Erweitert

Absicherungsstufe Platinum – Volle Reparatur



New Holland Apps

Product apps - iBrochure - NH Weather - NH News - Farm Genius - PLM Calculator - PLM Academy



Bestmögliche Unterstützung und Betreuung

Regelmäßige Schulungen sorgen für einen optimalen Ausbildungsstand des New Holland Händlerpersonals. Die Schulungen finden in Form von Intensivlehrgängen und Online-Kursen statt. Dieses moderne Konzept gewährleistet, dass Ihr Händler immer über die nötige Fachkompetenz für die optimale Instandhaltung der neuesten und technisch anspruchsvollsten New Holland Produkte verfügt.

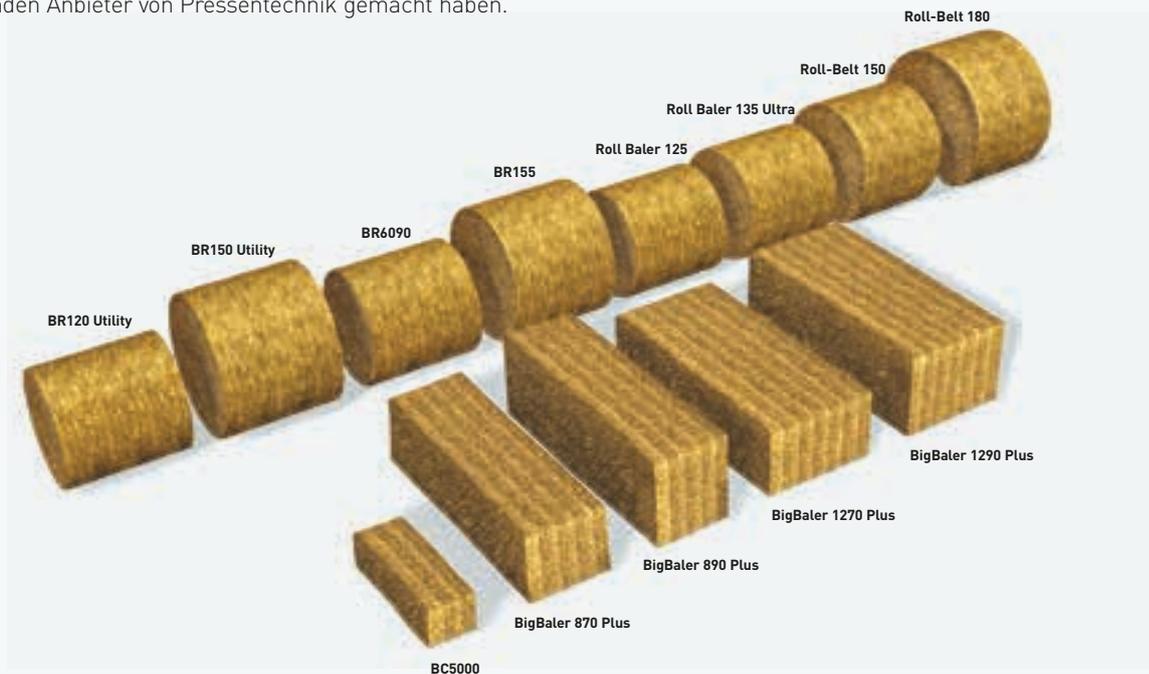


New Holland Style

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter www.newhollandstyle.com an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit - robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl von maßstabsgetreuen Modellen und Vieles mehr. New Holland. So individuell wie Sie.

Das umfangreichste Angebot vom Spezialisten für Ballenpressen.

New Holland kann auf ein langes und reiches Erbe zurückblicken, das bis zu den Anfängen der technischen Entwicklung in diesem Segment zurückreicht. Mehr als sieben Jahrzehnte kontinuierlicher Entwicklung und zahllose bahnbrechende Innovationen, die jedesmal mit deutlichen Effizienz-, Produktivitäts- und Komfortsteigerungen einhergingen und New Holland zu einem der weltweit führenden Anbieter von Pressentechnik gemacht haben.



Pioniergeist, den wir uns bis heute erhalten haben und der fortbesteht

New Holland entwickelte 1940 die allererste selbstbindende Pickup-Ballenpresse. Heute setzen die konventionellen Modelle der Serie BC5000 die damals begonnene Tradition fort - mit zuverlässiger Leistung und traditionellem Wert für unsere Kunden. Seit ihrer Einführung wurden bereits 900.000 Einheiten der kleinen Rechteckballenpresse produziert.



Umfassendes Angebot an Rundballenpressen

Die breite Palette an Rundballenpressen ist bei Vieh- und Mischbetrieben auf der ganzen Welt überaus beliebt. Die Roll-Belt-Rundballenpressen mit variabler Presskammer garantieren ein hohes Maß an Flexibilität. Der Roll Baler 125 ist eine kompakte Profi-Ballenpresse. Die Modelle Roll Baler 125 Combi und Roll Baler 135 Ultra pressen und wickeln Ballen in einem Arbeitsgang mit höchster Effizienz.



Professionelles Ballenpressen von New Holland

New Holland spielt im Segment der Großballenpressen seit über 25 Jahren eine führende Rolle. Mit einer Reihe bahnbrechender Innovationen hat das Unternehmen immer wieder die technische Entwicklung in dieser Maschinenkategorie weltweit vorangetrieben. Der BigBaler produziert Ballen, die bis zu 120 cm breit und 90 cm hoch sind. Er arbeitet sich in Rekordzeit durch jedes Feld. Diese Baureihe ist die optimale Lösung für professionelle, auf die Heu- und Strohbergung spezialisierte Lohnunternehmer. Sie eignet sich außerdem perfekt für Biomassebetriebe. Der BigBaler eröffnet Ihnen völlig neue Dimensionen.

Modelle	BigBaler 870 Plus			BigBaler 890 Plus			BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1290 Plus	
Typ	Standardversion	Rafferschneidwerk	CropCutter™	Standardversion	Rafferschneidwerk	CropCutter™	Standardversion	CropCutter™	Standardversion	CropCutter™
Ballenmaße										
Breite / Höhe (cm)	80 / 70			80 / 90			120 / 70		120 / 90	
Min. / max. Länge (cm)	100 / 260			100 / 260			100 / 260		100 / 260	
Anforderungen an Traktor										
Mindestleistung an der Zapfwelle (kW [PS])	80 (109)	85 (116)	100 (136)	80 (109)	85 (116)	100 (136)	90 (122)	110 (150)	95 (130)	118 (160)
Zapfwellendrehzahl (U/min)	1000			1000			1000		1000	
Zusatzsteuergeräte	2	3		2	3		2	3	2	3
Hauptantrieb	Gekapseltes, dreifach untersetztes Reduziergetriebe, im Ölbad laufend									
Getriebe	Scherbolzen, Freilaufkupplung und Rutschkupplung									
Überlastschutz										
MaxiSweep™-Pickup										
Breite (DIN 11220) (m)	1,96			1,96			2,23	2,35	2,23	2,35
Rollenniederhalter	●			●			●		●	
Einzugschulfrisse	●			●			●		●	
Zinkendurchmesser (mm)	5,5		6	5,5		6	5,5	6	5,5	6
Bodenführung	Verstellbare Feder			Verstellbare Feder			Verstellbare Feder		Verstellbare Feder	
Nachlaufgelenkte Pickup-Tasträder	○			○			○		○	
Rutschkupplung für Pickup	●			●			●		●	
Tasträder (15 X 6.00-6-4 PR)	2			2			2		2	
CropCutter™-System	-	●		-	●		-	●	-	●
Messer-Optionen	-	6	9 oder 19	-	6	9 oder 19	-	15 oder 29	-	15 oder 29
Messerabstand (mm)	-	114	78 / 39	-	114	78 / 39	-	78 / 39	-	78 / 39
Messerwechsel	-	von vorn	Ausziehbarer Messerschubblade	-	von vorn	Ausziehbarer Messerschubblade	-	Ausziehbarer Messerschubblade	-	Ausziehbarer Messerschubblade
Ein-/Ausschwenken der Messer	-	Hydraulisch		-	Hydraulisch		-	Hydraulisch	-	Hydraulisch
Messersicherung	-	Einzelfedern		-	Einzelfedern		-	Einzelfedern	-	Einzelfedern
Zuführsystem										
Zubringer	2 Raffergabeln 6 Einzelzinken	3 Raffergabeln 6 Einzelzinken	Rotor Breite 800 mm W-förmige Zinken- anordnung	2 Raffergabeln 6 Einzelzinken	3 Raffergabeln 6 Einzelzinken	Rotor Breite 800 mm W-förmige Zinken- anordnung	3 Raffergabeln 9 Einzelzinken	Rotor Breite 1200 mm W-förmige Zinken- anordnung	3 Raffergabeln 9 Einzelzinken	Rotor Breite 1200 mm W-förmige Zinken- anordnung
Überlastsicherung Rutschkupplung	●			●			●		●	
Überlastsicherung Abschaltkupplung	-			-			-		-	
Förderrechen	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken
Überlastsicherung	Scherbolzen			Scherbolzen			Scherbolzen		Scherbolzen	
Vorpresskammer, Volumen (m³)	0,25			0,25			0,3		0,3	
SmartFill™-System	●			●			●		●	
Presskolben										
Geschwindigkeit (Hübe/Minute)	48			48			48		48	
Hublänge (mm)	710			710			710		710	
Bindesystem										
Typ	Loop Master™-Doppelknoten			Loop Master™-Doppelknoten			Loop Master™-Doppelknoten		Loop Master™-Doppelknoten	
Garntyp	110-150 M/kg Kunstst.			110-150 M/kg Kunstst.			110-150 M/kg Kunstst.		110-150 M/kg Kunstst.	
Anzahl Garne	4			4			6		6	
Knotergebläse	elektrisch			elektrisch			elektrisch		elektrisch	
Anzahl Knotergebläse	2			2			3		3	
Warnsignal Knoterfunktion	IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige			IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige			IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige		IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige	
Knoterschmierung	Fett			Fett			Fett		Fett	
Garnvorrat (Garnrollen)	32			32			32		32	
Pressdichtesystem										
Proportionale 3-Wege-Regelung	Steuerung über IntelliView™-Monitor			Steuerung über IntelliView™-Monitor			Steuerung über IntelliView™-Monitor		Steuerung über IntelliView™-Monitor	
Elektronisches Steuersystem										
Vorgerüstet für ISO-11783-Anschluss	●			●			●		●	
IntelliView™ IV-Monitor	○			○			○		○	
IntelliCruise™-System	○*			○*			○*		○*	
PLM® GPS-Datenaufzeichnung	○			○			○		○	
Beleuchtung										
Fahrscheinwerfer	●			●			●		●	
Beleuchtungsset I	Serienmäßig: 1 x Serviceleuchte links für Raffer, 1 x umsetzbare Leuchte, 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck			Serienmäßig: 1 x Serviceleuchte links für Raffer, 1 x umsetzbare Leuchte, 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck			Arbeitsscheinwerfer, serienmäßig: 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck, 1 x Rundumleuchte, LED-Lichtleiste an Knoter, Pickup und Nadeln			
Beleuchtungsset II	Auf Wunsch: 1 x Serviceleuchte rechts für Raffer, 2 x Knoterleuchten + 1 x Nadelleuchte, 2 x Pickup-Leuchten LED			Auf Wunsch: 1 x Serviceleuchte rechts für Raffer, 2 x Knoterleuchten + 1 x Nadelleuchte, 2 x Pickup-Leuchten LED			Auf Wunsch: 1 x Serviceleuchte rechts für Raffer, 2 x Knoterleuchten + 1 x Nadelleuchte, 2 x Pickup-Leuchten LED			
Achsen (Bereifung)										
Einzelachse	600/55X22.5 oder 650/55R26.5** oder 710/40X22.5									
Tandemachse	500/50X17									
Tandemachse mit Auto-Steer-System	500/50X17									
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer-System	560/45R22.5 oder 620/40R22.5 oder 620/50R22.5**									
Bremsen										
Hydraulisch	○			○			○		○	
Pneumatisch	○			○			○		○	
Maximale Transportgeschwindigkeit										
Einzel- und Tandemachse / Tandemachse mit großen Rädern (km/h)	40 / 60			40 / 60			40 / 60		40 / 60	
Pressen-Abmessungen										
Länge, Schurre geschlossen (einteilig) (mm)	8259	8259	8315	8259	8259	8259	8259	8315	8259	8315
Breite (Einzelachse, Bereifung 600/55x22.5) (mm)	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948
Breite (Einzelachse, Bereifung 710/40 R22.5) (mm)	2604	2604	2604	2604	2604	2604	2984	2984	2984	2984
Breite (Tandemachse, Bereifung 500/50x17) (mm)	2398	2398	2398	2398	2398	2398	2782	2782	2782	2782
Breite (Tandemachse mit großen Rädern, Bereifung 620/50 R22.5) (mm)	2562	2562	2562	2562	2562	2562	2946	2946	2946	2946
Höhe (Einzelachse und Tandemachse) (mm)	3133	3133	3223	3133	3133	3223	3133	3223	3133	3223
Serienausstattung	Rollenniederhalter, SmartFill™-System, Zentralschmierung, Standard Bale-Eject-System, hydraulisch klappbare Rollenschurre, Arbeitsscheinwerfer.									
Wunschausstattung	Komfortpaket, automatisches Schmiersystem, Partial Bale-Eject™-System, Serviceleuchten, Kamera-Überwachungssystem, ActiveWeigh™-System, Feuchte-Messsystem, Messersset aus speziell behandeltem Stahl, elektronische Ballenlängemessung, Konservierungsmittel CropSaver, Heckstofffänger.									

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch - Nicht lieferbar * Kapazitäts-Kontroll-Modus nur für CropCutter™-Modelle ** 650/55R26.5 und 620/50R22.5 nur für CropCutter™-Modelle

New Holland Top Service: Kundenunterstützung und Kundeninformation.



Top-Verfügbarkeit

Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer* von New Holland Top-Service wählen.



Top-Geschwindigkeit

Express-Versand: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!



Top-Priorität

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!



Top-Zufriedenheit

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!



Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind, wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at

