

BIGBALER

870 Plus | 890 Plus | 1270 Plus | 1290 Plus



BIGBALER 1290 ⁺PLUS
17 HEURES en 2 JOURS - 1 254 BALLES
CERTIFIÉ
LEADER DU PRESSAGE HAUTE DENSITÉ



N° 1. Ce n'est pas par hasard.

Depuis plus de 25 ans, New Holland est le leader du pressage haute densité, grâce à de nombreuses innovations qui ont révolutionné cette activité dans le monde entier. Des performances exceptionnelles sont garanties dans toutes les récoltes, la paille, le foin, l'ensilage ou les récoltes pour la bioénergie. Les entrepreneurs, les CUMA, les spécialistes de la paille, les entreprises valorisant la biomasse ainsi que les grandes exploitations céréalières seront conquis par les nouveaux modèles PLUS au canal allongé de 80 cm qui permet d'atteindre une densité jusqu'à 10 % supérieure et une forme de balle idéale pour optimiser le stockage des balles sous les hangars ou sur les camions.

Conception du BigBaler

La gamme BigBaler a fait l'objet d'un vaste programme d'essais dans toutes les conditions de récolte possibles à travers le monde. Nous nous sommes appliqués à tirer le maximum de chaque fonction, afin de vous apporter la garantie que votre BigBaler vous offrira toujours une productivité élevée.

BIGBALER 1290 ⁺PLUS

17 HEURES en 2 JOURS - 1 254 BALLES

CERTIFIÉ

POIDS MOYEN PAR BALLES : 434 kg

DÉBIT MOYEN : 32,0 tonne/heure

CONSOMMATION CARBURANT : 0,89 litre/tonne

LEADER DU PRESSAGE HAUTE DENSITÉ

SGS

PERFORMANCES
CERTIFIÉES*

* Test aux champs organisé par NEW HOLLAND en juillet 2016 afin de valider les performances du BigBaler PLUS. Sur 2 jours 115 ha ont été pressés.



Modèles	Version disponible	Largeur / hauteur de balle (cm)	Longueur de balle Minimum / Maximum (cm)	Puissance minimum à la PDF (ch)
BigBaler 870 Plus	Standard	80 / 70	100 / 260	100 / 120
BigBaler 890 Plus	Standard / CropCutter	80 / 90	100 / 260	100 / 120
BigBaler 1270 Plus	Standard / CropCutter	120 / 70	100 / 260	120 / 140
BigBaler 1290 Plus	Standard / CropCutter	120 / 90	100 / 260	130 / 150

BigBaler : une presse qui se décline pour répondre à tous vos besoins

Les quatre modèles de la gamme BigBaler vous permettent de choisir la presse la mieux adaptée à vos besoins, du modèle standard de 80x70 cm à la plus imposante de 120x90 cm. Vous pouvez, en outre, choisir entre un ameneur à fourches ou un dispositif de coupe CropCutter.



Caractéristiques des modèles Plus.

Choisissez Plus pour vos travaux de pressage

Les nouveaux modèles Plus boostent la productivité et l'efficacité. Profitez des caractéristiques suivantes

- Densité plus régulière tout au long de la journée de travail.
- Pressage même aux heures les plus chaudes.
- Densité jusqu'à 10 % supérieure.
- Dépose plus douce des balles au sol.
- Moins de risques de rupture de la ficelle.
- Balles mieux formées.
- Entretien simplifié et plus facile d'accès.
- Nettoyage moins exigeant.

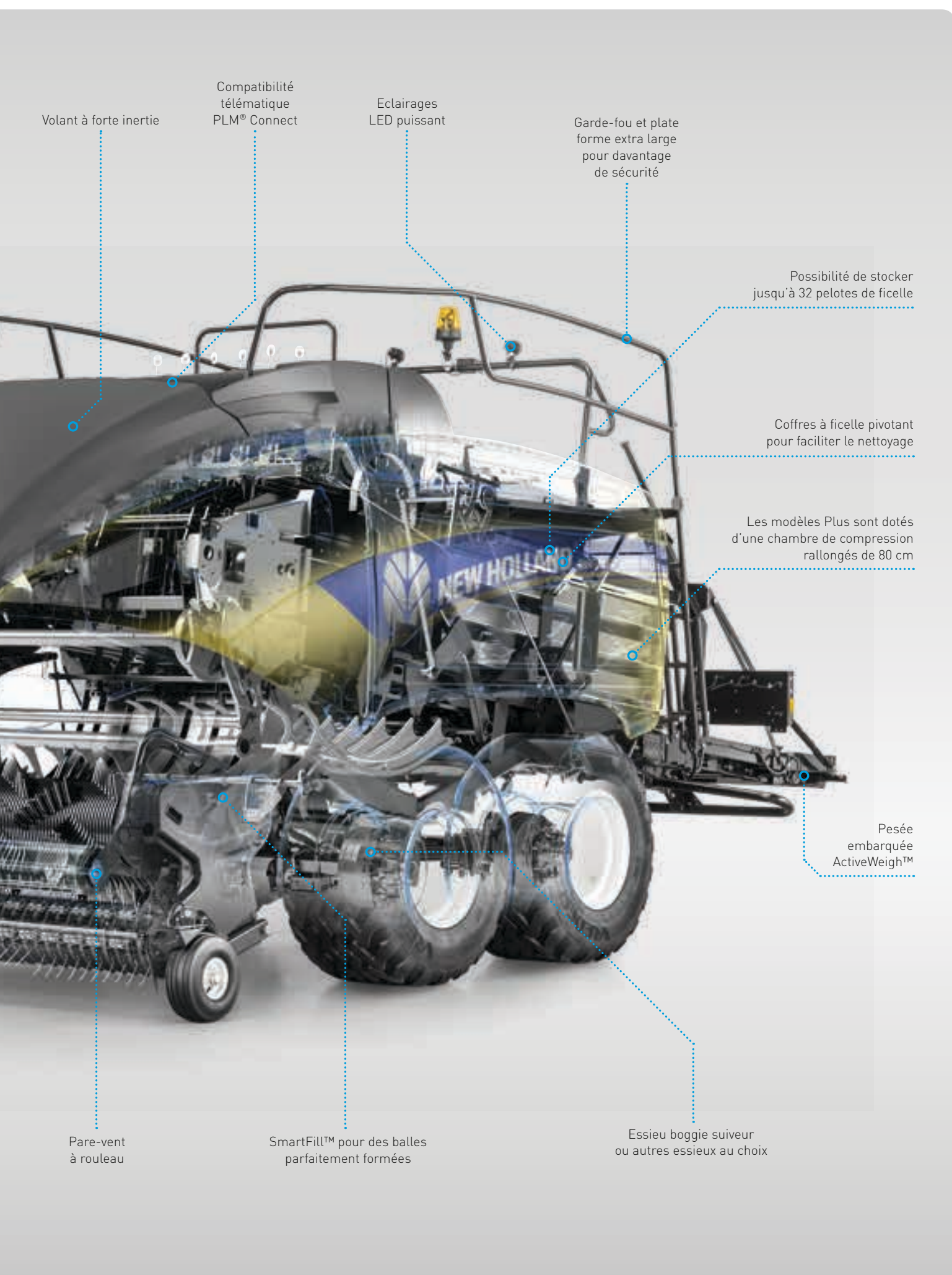


Carter frontal monobloc et extra large pour un entretien facile

Un look à couper le souffle

Grand écran couleur tactile IntelliView™ IV

Efficacité redoutable grâce au ramasseur MaxiSweep™



Être n° 1 ne date pas d'hier.

Fabriqués au pays des Grandes Jaunes

Les prestigieux modèles BigBaler sont fabriqués en Belgique, à Zedelgem, où se trouve le « Centre mondial d'Excellence pour l'équipement de récolte New Holland ». C'est là, il y a plus de 100 ans, que Léon Claeys construisit sa première batteuse qui révolutionna les méthodes de récolte des agriculteurs. Pour autant, l'héritage des presses New Holland s'étend de part et d'autre de l'océan Atlantique. New Holland invente le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Aujourd'hui, après des milliers de presses à haute densité produites en 25 ans, les BigBalers conservent leur position de leader au niveau mondial, et les ingénieurs New Holland sont engagés dans le développement de la prochaine génération de presses. Le processus sophistiqué de développement des produits et l'inestimable expérience des équipes de fabrication garantissent à la gamme BigBaler et aux autres matériels de récolte New Holland (les moissonneuses-batteuses et les ensileuses automotrices), une référence inégalée.



1987 : Il y a vingt-cinq ans, New Holland entrait sur le marché des presses à haute densité. Une longue liste d'innovations, parmi lesquelles la technologie du double nœud, le contrôle électronique et proportionnel de la densité, la fonction d'éjection des balles et la toute première dimension de balles de 80x90, étaient alors introduites. Un quart de siècle plus tard, toutes sont devenues le standard du marché. Quand New Holland innove, les autres suivent.

1987 : La toute première chambre de pré-compression pouvant s'adapter à la densité des andains est introduite sur la D2000 et révolutionne la notion de densité. Les balles denses New Holland ont été produites depuis lors.

1988 : Un géant parmi les géants : le modèle 120x130 cm est dévoilé. Le pressage à haute densité passe à la vitesse supérieure.

1995 : La D1010 est la première presse à haute densité dotée du système de coupe Packer Cutter.

1999 : Pour les spécialistes de l'agriculture, le tiroir à couteaux monobloc des modèles BB900 CropCutter™, qui permet un affûtage facile, apporte le succès que nous connaissons.

1999 : La BB900 introduit une autre innovation sur la chambre de pré-compression : des palpeurs qui mesurent la densité de chaque tranche au bénéfice d'une plus grande précision du contrôle de la densité des balles.

1999 : Le moniteur InfoView™ permet de contrôler encore plus facilement tous les paramètres de la machine sur un écran, y compris la gestion du graissage automatisé, à partir du confort de la cabine.

1999 : La gamme BB900 introduit le summum de la dépose des balles dans le champ avec la technologie SoftDrop de rampe arrière pivotante.

2004 : La gamme BB-A propose la technologie des quatre et six noueurs. De plus, la simplicité d'utilisation a fait un pas en avant avec le nouveau moniteur IntelliView™.

2008 : Une étape est franchie le 20 mai 2008 avec la production de la 15 000^{ème} presse à Zedelgem.

2008 : Le moniteur couleur à écran tactile IntelliView™ III facilite énormément le travail des opérateurs de la gamme BB9000.

2009 : Le dispositif de pesée en continu ActiveWeigh™ multi-médaille est lancé sur la gamme BB9000.

2012 : La gamme BigBaler bénéficie de la meilleure technologie pour la formation des balles ainsi que d'un look à couper le souffle.

2015 : Introduction du système IntelliCruise™ qui permet à la presse d'atteindre ses performances optimales en agissant directement et automatiquement sur la vitesse d'avancement du tracteur.

2016 : Lancement des modèles Plus, avec des canaux de compression plus longs et une densité supérieure.

2004



2008



2009



2012



2015



2016



Ramassage performant.

Le ramasseur est sans doute le composant le plus important de votre BigBaler. Les ingénieurs New Holland ont complètement redessiné le ramasseur MaxiSweep™ pour obtenir des performances de ramassage inégalées. Jusqu'à 2,35 m de large, le ramasseur MaxiSweep est idéal pour les plus larges andains de paille produits par les moissonneuses-batteuses de haute capacité et parfait pour les travaux d'ensilage. Les dents à ressort et à haute résistance de 5,5 mm de diamètre des modèles CropCutter™, ont été conçues pour accroître la longévité sur les terrains les plus inégaux et caillouteux.

L'avantage du profil en « S »

Les flancs du ramasseur MaxiSweep™ ont un profil distinct en « S » pour maintenir un flux de récolte régulier à tout moment et pour éviter les bourrages qui peuvent nécessiter l'arrêt de la machine. Cette conception évite les accumulations lorsque vous récoltez de l'ensilage et lorsque vous devez négocier un virage très court. Des déflecteurs additionnels ont été installés sur l'arête des flancs du ramasseur pour assister les dents et assurer que chaque brin de récolte entre régulièrement dans la machine.



Toujours garder le contact avec la récolte

- Le dispositif de suspension à ressorts du ramasseur est réglable sans outils grâce à une simple plaque de réglage, pour procurer exactement l'amplitude de mouvement vertical permettant de maintenir le ramasseur en contact avec la surface du sol.
- En terrains inégaux, la réactivité du réglage permet au ramasseur de s'adapter rapidement aux irrégularités, tout en restant en contact permanent.



Un flux de récolte régulier. Garanti.

Le pare-vent à rouleau tourne continuellement pour garantir qu'un flux de récolte régulier et constant pénètre dans la presse. Les bourrages sont virtuellement éliminés, éliminant tout risque de pertes de récolte ou de formation de poches d'air affectant la densité, au profit d'une plus grande efficacité du transfert de la récolte vers l'intérieur de la machine.



Une alimentation généreuse

- L'efficacité de l'alimentation repose sur l'accélérateur de flux.
- Deux vis sans fin en contre-rotation dirigent et font converger le flux de récolte pour garantir qu'il est exactement de la même largeur que le rotor et les organes d'alimentation.
- Des pales centrales éliminent la zone morte entre le ramasseur et les organes d'alimentation. Le transfert de la récolte est plus efficace et constant quelles que soient les conditions.



Des roues de ramasseur flexibles

- La hauteur de ramassage se règle facilement sans outils.
- Pour le travail, ces roues peuvent être très rapidement installées, sans outils.
- Pour le transport, vous avez le choix entre déposer les roues seules ou les roues et leurs supports, selon la largeur de transport souhaitée.
- BigBaler peut être équipé de roues de jauge pivotantes, si besoin.



Pressage à la carte.

Comme il n'y a pas deux chantiers de pressage identiques, les BigBalers offrent plusieurs options d'ameneurs adaptés à vos besoins. Équipés d'ameneur à fourches ou CropCutter™, les BigBalers proposent la bonne solution, quelles que soient la récolte, les conditions de la végétation, la méthode d'utilisation ou de conservation. Le nouveau rotor robuste est idéal pour le pressage de cultures difficiles dans des conditions particulièrement abrasives. Grâce à sa finition extra robuste, le rotor dure jusqu'à quatre fois plus longtemps.

Modèle	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1290 Plus
Nb de couteaux / Longueur de coupe mini théorique CropCutter (mm)	19 / 39	29 / 39	29 / 39

CROPCUTTER™



Un dispositif CropCutter™ hautement efficace

- La forme en « W » du rotor CropCutter™ garantit une répartition régulière de l'effort de coupe et une performance de hachage uniforme et sans à-coup.
- Elle permet de répartir la puissance de manière égale sur les deux côtés du rotor, et assure une distribution égale de la récolte sur la largeur de la chambre de pré-compression afin d'uniformiser la densité.
- Longueur de coupe minimale de 4 cm, parfaite pour l'ensilage, le fourrage et la biomasse.

Tiroir à couteaux pratique pour l'affûtage

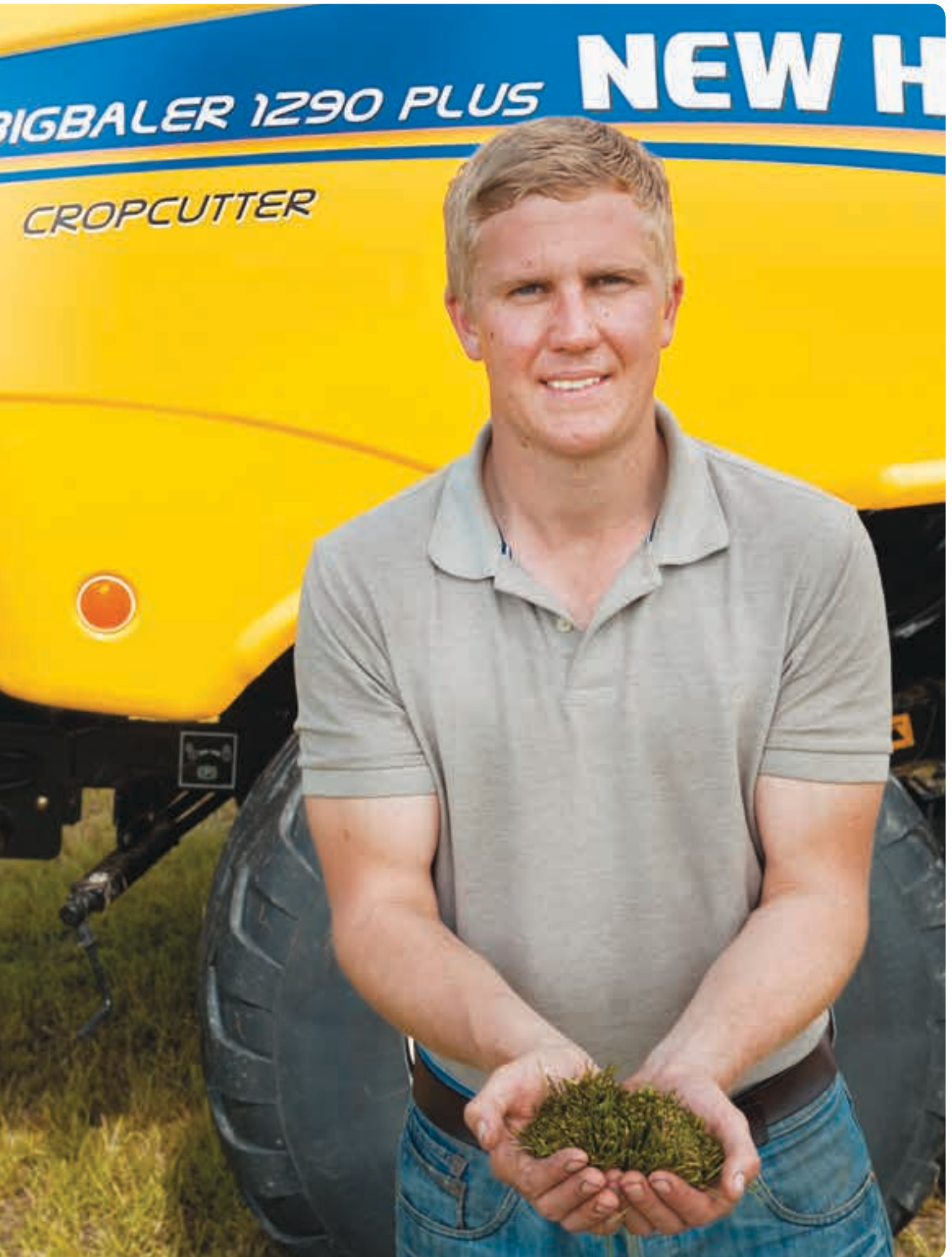
- Le tiroir à couteaux du CropCutter™ coulisse facilement, ce qui permet d'affûter et de remplacer les couteaux sans effort.
- Un jeu de faux couteaux fait partie de l'équipement standard.
- Dans l'éventualité d'un bourrage, le tiroir peut être abaissé hydrauliquement depuis la cabine. De la même façon les couteaux peuvent être insérés/extraits hydrauliquement.

EMPAQUETEUR À FOURCHES



Traitement standard pour débit direct

- Le système à empaqueteur dispose de fourches qui transfèrent la récolte efficacement en limitant l'effeuillage.
- Il n'y a pas de coupe, et les longues pailles sont directement transportées dans la chambre pour obtenir du fourrage ou de la litière propre, sans poussière, convenant bien aux élevages bovins et équins.



Balles denses et parfaitement formées.

La densité est reine lorsqu'il s'agit de produire des grosses balles. Qu'il s'agisse de balles de paille pour le stockage sur site ou pour les transports sur de longues distances ou simplement de balles qui prennent moins de volume de stockage, la densité reste au cœur de l'excellence du pressage. L'indicateur de remplissage SmartFill™, le meilleur de la catégorie, garantit une alimentation homogène de la machine. Le robuste châssis monocoque en acier renforcé garantit la longévité, saison après saison.

Densité automatiquement réglée

La densité des balles prêtes est continuellement vérifiée sur trois faces. Ce dispositif compare la charge réelle appliquée sur les balles avec la consigne demandée par l'opérateur. Si celle-ci varie, la densité varie également et les pressions hydrauliques appliquées sur les rails de tension latéraux et supérieurs sont automatiquement ajustées pour assurer l'uniformité de la densité de la balle.



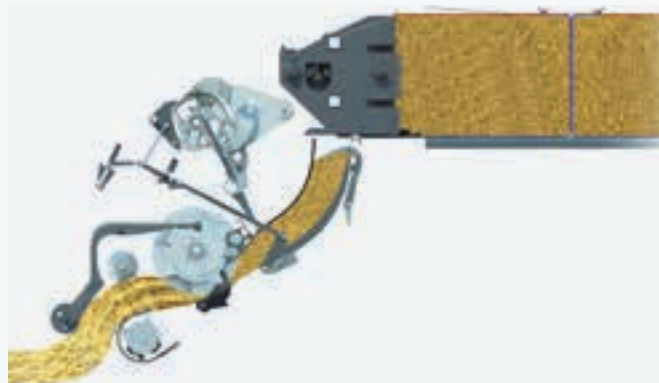
Cadence de piston accrue pour un débit plus élevé

- La cadence du piston, transmise par le boîtier principal haute résistance, a été augmentée de 14 %, à 48 coups/minute.
- Le débit a été considérablement amélioré, avec de plus grandes vitesses d'avancement.
- Le piston des modèles Plus est encore plus robuste et offre une durée de vie prolongée de 50 %.



La pré-compression, leader du marché

- La chambre de pré-compression des BigBalers, la meilleure du marché, permet de transférer des tranches denses et uniformes dans la chambre de compression.
- L'empaqueur sur les machines standards, ou le rotor sur les versions CropCutter™, transfère la récolte dans la chambre de pré-compression afin de la remplir uniformément.
- Ensuite, un capteur déclenche le transfert de la tranche pré-compressée dans la chambre de compression.
- L'opérateur ajuste la densité à l'aide du moniteur IntelliView™ installé dans la cabine.



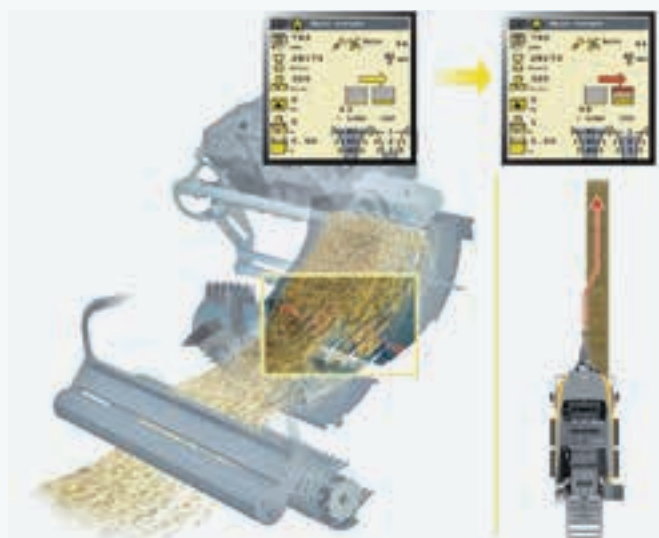
Cinématique robuste et fiabilité

- Afin de garantir une augmentation de capacité jusqu'à 20 %, le boîtier principal des BigBalers a été largement renforcé.
- Le nouveau volant d'inertie de plus grand diamètre concentre un maximum de masse sur sa périphérie. Tout le poids du volant participe à la production d'énergie. Cette conception innovante permet de produire 48 % d'énergie en plus sans surpoids.
- Plus d'énergie, c'est un fonctionnement plus régulier dans toutes les conditions de récolte. Moins de poids, c'est autant de fatigue mécanique en moins sur le boîtier principal, c'est la garantie de pouvoir utiliser n'importe quel tracteur sans système de démarrage auxiliaire.
- De plus, l'entraînement en prise directe permet de transmettre 100 % de la puissance au piston, pour une efficacité de travail inégalée.



L'ère des presses intelligentes

- L'indicateur de remplissage SmartFill™, le meilleur du marché, assure que chaque balle est parfaitement uniforme.
- Un réseau de capteurs situés à l'entrée de la chambre de pré-compression enregistre le flux de récolte entrante.
- Si un excès de récolte est détecté sur un côté, l'opérateur en est informé sur le moniteur IntelliView™, et peut modifier sa trajectoire, soit vers la droite, soit vers la gauche de l'andain afin d'assurer une alimentation uniforme.



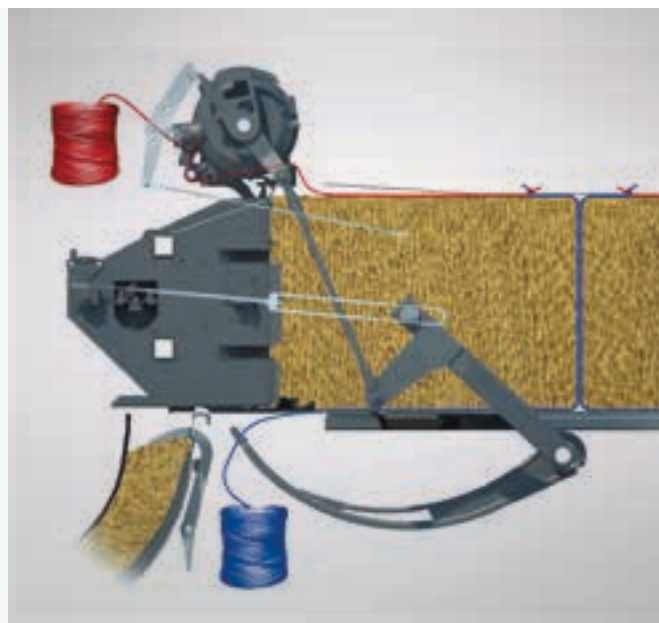
Liage de précision. Manipulation des balles en douceur.

Pionnier de la technologie du double nœud depuis plus de 25 ans, New Holland a fait preuve de détermination pour améliorer cette technique leader sur le marché. Le système de doubles nœuds des BigBalers garantit une densité de balles plus élevée avec moins de tension sur le nœud en cours de formation. La technique de liage a été adaptée aux dimensions des BigBalers, avec quatre nœuds sur les modèles 870 Plus et 890 Plus et six nœuds par balle sur les BigBalers 1270 Plus et 1290 Plus. Avec plus de 15 000 balles liées sans incident de liage, la précision et la fiabilité sont en standard. La gestion améliorée des accumulations de débris et la dépose en douceur des balles au sol enrichissent encore la plus innovante des technologies de pressage. Rejoignez le leader du pressage, optez pour le meilleur !



Double nœud pour une balle parfaite

- La haute densité des balles résulte du fait que pratiquement aucune tension ni contrainte n'est placée sur la ficelle ni sur le noeud pendant la formation de la balle.
- Une double source d'alimentation de la ficelle permet d'éliminer quasiment tout glissement de la ficelle sur la balle en formation.
- De plus, le dernier nœud de la balle en cours est fait avant le premier nœud de la balle suivante pour encore accroître la fiabilité du procédé.



Des noueurs propres pour une meilleure productivité

- Le nouveau carter de noueurs protège les noueurs des débris pour une performance améliorée.
- Trois ventilateurs ont été installés pour éliminer ces accumulations de débris.
- Pour les utilisations en conditions fortement poussiéreuses telles que le pressage des résidus de maïs, un kit optionnel de nettoyage pneumatique peut être spécifié ; il permet de diriger un jet d'air à haute pression vers les noueurs. La fréquence de soufflage est gérée à partir du moniteur IntelliView™.

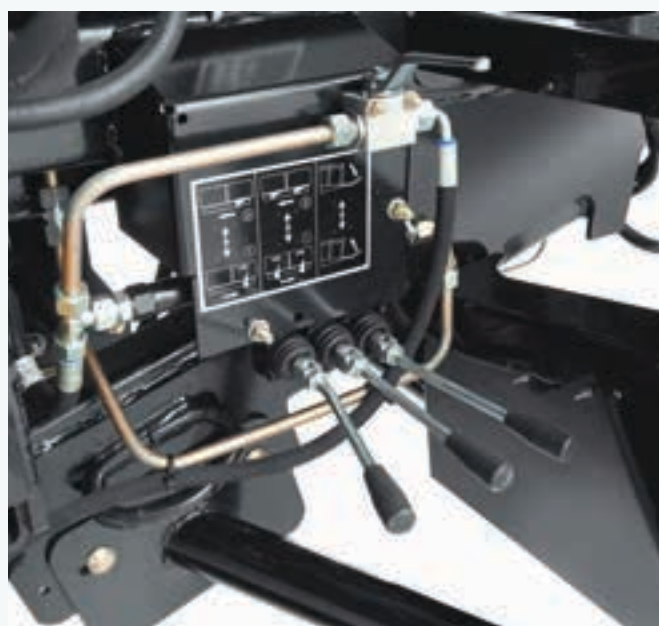


La dernière balle reste là où elle a été faite

- Le dispositif Partial Bale-Eject™ a été développé pour que, après avoir terminé le champ d'un client, vous puissiez extraire la dernière balle formée et seulement celle-là.
- Il suffit d'actionner le levier prévu à cet effet afin d'extraire la balle et de la déposer sur le sol.

Vider complètement la chambre de compression grâce à l'éjecteur actif

- Lors des changements de récolte ou pour le nettoyage de fin de saison, la fonction Full Bale-Eject™ peut être utilisée.
- Actionnée par le levier hydraulique dédié, la totalité du contenu est extraite du canal de compression pour faciliter l'entretien et éviter des mélanges non souhaités de récoltes.
- Jusqu'à dix « dents actives » se plantent dans la balle et l'accompagnent lors de son extraction de la presse, pour une dépose impeccable.



Contrôle de la presse du bout des doigts.

L'utilisation de votre BigBaler n'a jamais été aussi simple. Tous les paramètres essentiels peuvent être gérés tout en travaillant, grâce au moniteur IntelliView™ IV à écran couleur et tactile livré en standard. De plus, BigBaler est entièrement compatible ISOBUS, pour une intégration sans ajout sur l'accoudoir SideWinder™ II. Ainsi, vous n'avez besoin que d'un seul écran de contrôle.



Contrôle sur grand écran

- Le moniteur IntelliView™ IV à écran couleur et tactile de 26 cm permet de contrôler le BigBaler de manière intuitive.
- Il n'a jamais été aussi simple de régler les paramètres dans le champ ou de télécharger des données d'analyse.



Alerte immédiate en cas d'incident de liage

- En cas d'anomalie, un capteur d'incident de liage alerte immédiatement l'opérateur via le moniteur IntelliView™.
- Le noueur en cause est indiqué à l'écran.
- Les indicateurs traditionnels de liage complètent ce dispositif et fournissent une alerte visuelle instantanée.



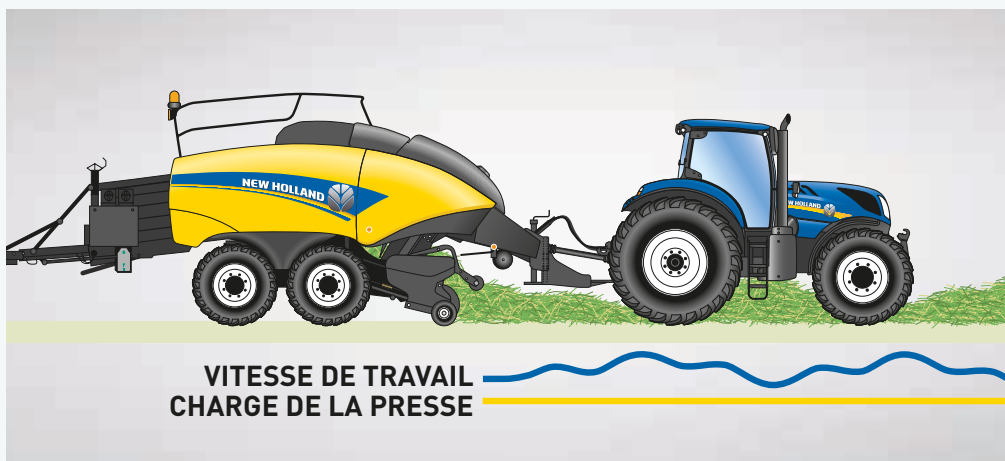
Longueur précise des balles

- Une longueur de balle uniforme est importante pour une mise en meule efficace, la manipulation et le transport. C'est pour cela que le contrôle électronique de longueur de balles est utile.
- Une roue dentée mesure le déplacement précis de la balle dans le canal de compression et utilise l'information de largeur moyenne des tranches pour déclencher les noueurs lorsque la longueur souhaitée est obtenue.
- La longueur souhaitée se règle facilement sur le moniteur IntelliView™.

Dispositif IntelliCruise™. Débit de chantier optimisé. Tranches régulières.

La fonction IntelliCruise™ régule la vitesse d'avancement du tracteur par l'intermédiaire de la technologie ISOBUS III, afin d'augmenter la productivité, d'améliorer le confort de l'opérateur et d'optimiser la consommation de carburant. IntelliCruise dispose de deux modes de fonctionnement.

- Débit de chantier jusqu'à + 9 %.
- Consommation de carburant jusqu'à - 4 %.
- Moindre fatigue de l'opérateur.

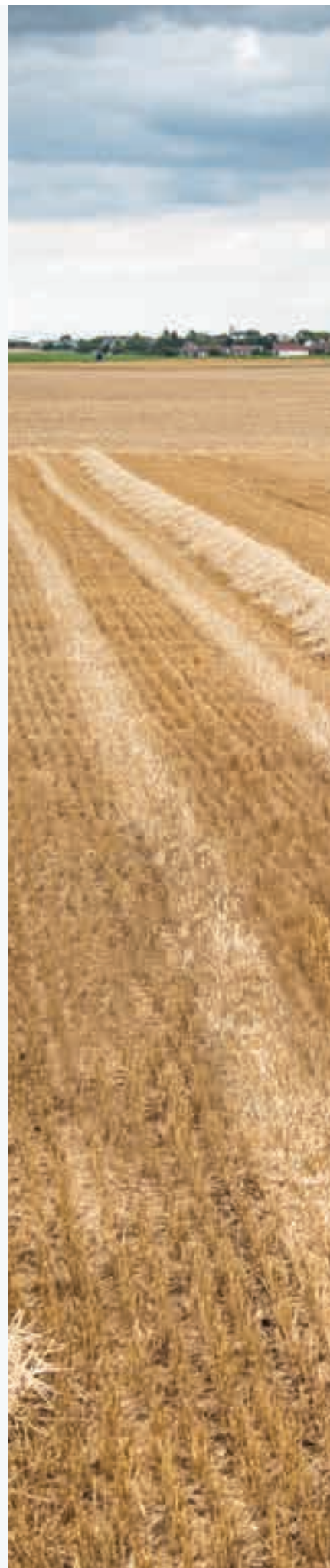


Mode « Charge »

Avec le mode « Charge », qui se décline uniquement sur les versions CropCutter™, la vitesse du tracteur est régulée pour obtenir la capacité optimale. Des capteurs mesurent à la fois le flux de récolte pénétrant dans la machine ainsi que son temps de remplissage pour maintenir la vitesse d'avancement optimale du tracteur.

Mode « Tranche »

Le mode « Tranche » est disponible sur les versions Standard et CropCutter. La vitesse du tracteur est régulée en fonction de l'épaisseur des tranches et le dispositif veille scrupuleusement à l'obtention du nombre de tranches défini par l'opérateur.





Mesure du rendement et du taux d'humidité.

La gamme BigBaler est conçue pour l'agriculture de précision. Les données de poids de balle et de taux d'humidité sont actualisées en continu et visibles sur le moniteur IntelliView™ IV. Elles peuvent être enregistrées, transférées et analysées avec le logiciel d'agriculture de précision PLM® Connect, afin d'établir des cartes de rendements précises. Ces données seront utiles pour optimiser les rendements et limiter le coût des intrants.



Mesure précise du taux d'humidité

- La mesure du taux d'humidité se fait à l'aide de deux roues étoilées pénétrant dans la balle. Un courant électrique passe entre ces deux éléments et permet de déterminer exactement le taux d'humidité de la balle.
- Cette information s'affiche sur le moniteur IntelliView™ ; elle évite ainsi de presser une récolte non prête ou permet l'application précise de conservateur grâce à l'applicateur CropSaver.



Pesée des balles en continu

- Le dispositif de pesée ActiveWeigh™ utilise des capteurs intégrés sur le tremplin arrière pour enregistrer le poids à l'instant précis où la balle, libérée du canal de compression, arrive sur le tremplin.
- Ce dispositif est indépendant de la longueur des balles, de la nature de la récolte ou du déplacement de la presse.
- Toutes les informations telles que le poids individuel de la balle, le poids moyen, le poids total et le débit horaire en tonnes / heure s'affichent sur le moniteur IntelliView™ avec une précision de $\pm 2\%$.

Télématic : gérez votre machine depuis le confort de votre bureau.

PLM® Connect vous permet de vous connecter à votre BigBaler et d'afficher plus de 27 paramètres de la machine depuis le confort de votre bureau. La nouvelle fonction de transfert de fichiers sans fil vous permet de transférer des données facilement et en toute sécurité, depuis et vers vos machines. Vous pouvez donc accéder aux données ou les transférer plus facilement : lignes de guidage, limites, cartes de couverture, données sur le rendement et sur le taux d'humidité... En bref, PLM® Connect, sous la forme d'un outil unique, vous aidera à réduire votre facture de carburant et à améliorer la gestion et la sécurité de votre parc.



My New Holland

Gérez de manière centralisée vos applications PLM® et toutes vos activités agricoles, vos équipements et vos outils d'assistance.

MyNewHolland.com vous permet de connecter vos activités agricoles et de partager des informations, tout utilisant la télématic PLM® Connect pour gérer votre parc, son utilisation et votre productivité. My New Holland offre notamment les fonctions suivantes :

- PLM Connect.
- Assistance PLM.
- Guides et manuels d'utilisation.
- Documents relatifs à la garantie.
- Matériel de formation PLM.
- Foire aux questions.

Enregistrez vos données en temps réel

New Holland propose une gamme complète de solutions d'agriculture de précision vous permettant de personnaliser vos intrants afin de réduire vos dépenses et d'améliorer votre rendement. Votre presse enregistre ces informations en temps réel pendant le travail. Ces dernières sont ensuite transférées pour analyse depuis le moniteur IntelliView™ IV vers l'ordinateur, au moyen de la clé USB supplémentaire de 4 Go, qui peut enregistrer des données sur des surfaces de récolte pouvant atteindre 600 à 700 hectares.

Tassement des sols réduit, transport rapide.

Les BigBalers travaillent dans une grande variété d'environnements, qu'il s'agisse des plus grandes prairies artificielles où le tassement du sol est une préoccupation constante, ou de petites parcelles et de chemin d'accès étroits où les déplacements doivent être faits en toute sérénité. La gamme dispose d'un large choix d'essieux et d'options de pneus, satisfaisant tous à la législation sur la largeur de 3 m en transport et répondant aux besoins de chaque opérateur. De plus, la maniabilité exceptionnelle permet de tourner sur un très court rayon.



Un freinage puissant

Les options de freinage hydraulique et pneumatique sont toutes les deux disponibles et permettent de puissantes décélérations, même à des vitesses de transport atteignant 40 km/h.

Pratique en transport

La rampe de déchargement arrière se replie hydrauliquement pour réduire la longueur hors tout de la presse à seulement 7,4 m.



Essieu simple et fonctionnel

Pour les travaux sur des terrains où l'enfoncement des roues tend à repousser le sol, l'essieu simple et des pneus de grand diamètre constituent le meilleur choix. Ils répartissent le poids de la machine sur la plus grande surface possible.



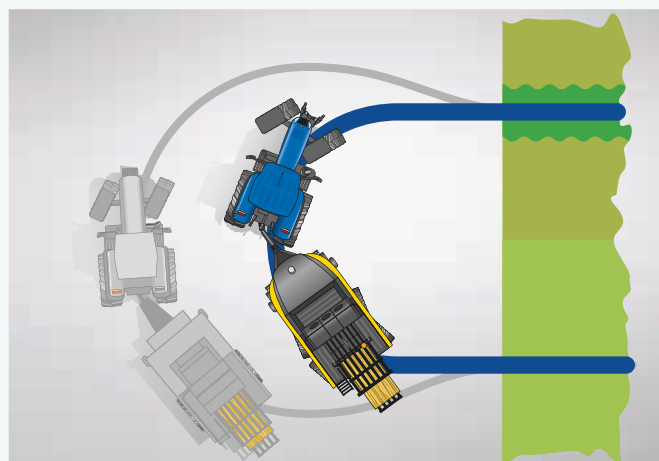
Moins de tassement du sol

- L'essieu boggye Auto-Steer réduit le tassement du sol et facilite la repousse, grâce à l'importante empreinte sur le sol. Cette option constitue le meilleur choix pour les producteurs de foin et d'ensilage.
- De plus, les pneus larges et de grand diamètre absorbent mieux les ondulations du sol, ce qui réduit les mouvements verticaux de la presse et améliore le confort de conduite sur route.



Timon étroit

- La maniabilité a été améliorée avec un profil de châssis plongeant et laissant place à un timon étroit, ce qui permet de très courts virages.
- Pour les manœuvres fréquentes, un essieu boggye optionnel Auto-Steer est également disponible.



Visibilité de jour comme de nuit.

Tous les modèles Plus disposent d'un nouvel éclairage LED en standard qui peut être complété par des feux LED supplémentaires. De jour comme de nuit, vous bénéficiez du même confort de travail sans baisse de productivité.

Barre de LED sous le panneau frontal
en option sur les modèles Plus

Barre de LED sous
les panneaux latéraux en
option sur les modèles Plus

Barre de LED pour le ramasseur
en standard sur les modèles Plus





- Des barres de LED sont en standard à proximité du ramasseur, des noueurs, des aiguilles et à l'arrière.
- Deux éclairages LED supplémentaires éclairent intégralement l'arrière de la machine.



Les barres de LED en option, intégrées aux panneaux latéraux, sont parfaites pour contrôler les pelotes de ficelle.



- La caméra arrière permet à l'opérateur de surveiller la dépose des balles.
- Installée sur le rail arrière, ses images s'affichent sur le moniteur IntelliView™.
- Les opérateurs peuvent sélectionner la vision plein écran ou partager l'écran.



Barre de LED pour les noueurs en standard sur les modèles Plus

Gyrophare LED en standard sur les modèles Plus

2 phares de travail LED en standard sur les modèles Plus

Barre de LED pour les aiguilles en standard sur les modèles Plus

Une gamme BigBaler encore plus diversifiée.

La gamme BigBaler est utilisée dans des conditions très variées par des entrepreneurs, des CUMA, des spécialistes de la paille, des entreprises valorisant la biomasse ainsi que des grandes exploitations céréalières. C'est pourquoi vous pouvez choisir parmi de nombreuses options à la carte afin d'en faire un partenaire irréprochable. La mise en balles de biomasse est en plein essor. New Holland a donc pensé une configuration spécifique à ce produit. Un certain nombre d'options ont été améliorées afin de répondre aux besoins intensifs de cette activité. Avec ses rotors robustes et sa chambre de compression améliorée capable de recevoir des récoltes à tige, la BigBaler spécial «biomasse» vous accompagnera sur la voie de la production énergétique.

Coupe super fine et densité ultime

- Le broyeur sous flèche TwinCutter™ permet un excellent broyage et déchiquetage.
- La récolte est broyée par 88 couteaux, avant de passer par le ramasseur pour pénétrer dans la presse.
- Cette coupe super fine génère des balles ultra-denses avec d'intéressantes caractéristiques de combustion pour les exploitants de biomasse, ainsi que des litières ultra-absorbantes pour les élevages avicoles et pour la culture des champignons.





Adaptation aux récoltes spécifiques

- Une large gamme de kits spéciaux permet de répondre à la spécificité de certaines récoltes comme les tiges de canne à sucre ou pour les exploitants de biomasse.
- Ces kits incluent, entre autres, des plaques et des inserts courbes spécifiquement mis au point.



Kit de couteaux renforcés

Le kit de couteaux renforcés des modèles CropCutter™ est fabriqué dans un acier spécialement traité pour tripler la robustesse et la durée de vie des couteaux.



Châssis monocoque robuste

Le châssis monocoque est conçu pour offrir la plus grande résistance des véhicules au crash test, pour une fiabilité améliorée et des vibrations réduites.

360° : BigBaler.

Le nouveau BigBaler a été conçu pour procurer une exceptionnelle facilité d'entretien journalier. Les points de service sont accessibles uniquement lorsque la machine est à l'arrêt, pour une sécurité totale. Cette grande facilité d'accès, unique sur le marché, vous assure que ces machines passeront le plus de temps dans les champs. La machine a été intégralement conçue en conformité avec toutes les règles en matière de sécurité.



Le carter frontal monobloc et extra large donne accès à toutes les pièces en mouvement ainsi qu'au graissage automatique.

La plate-forme de service plate facilite un entretien rapide, en toute sécurité.



Le kit confort inclut un coffre à outil de grandes dimensions et un réservoir d'eau permettant de se laver les mains.



Un maximum de 32 pelotes peut être stocké dans les boîtes à ficelle. Désormais, les coffres à ficelle pivotent pour un nettoyage encore plus facile.

Les carters latéraux ferment hermétiquement pour une étanchéité totale à la poussière.

L'échelle pliable à verrouillage magnétique assure un accès sûr vers la plate-forme de service.



Accessoires installés en concession

Une gamme complète d'accessoires approuvés peut être fournie et installée par votre concessionnaire.

Les services New Holland.



Financements adaptés à votre activité

CNH Industrial Capital, le partenaire de New Holland pour les financements, est bien connu et respecté dans le monde agricole. Des conseils et des solutions adaptés à vos besoins sont disponibles. Avec CNH Industrial Capital, vous profitez de la tranquillité d'esprit apportée par une société financière spécialisée dans l'agriculture.



Formés pour vous apporter le meilleur support

Les techniciens de votre concessionnaire New Holland reçoivent régulièrement des formations et des mises à niveau. Ces dernières sont réalisées soit sous forme de leçons en ligne, soit sous forme de sessions intensives en atelier de formation. Cette approche d'avant-garde garantit que votre concessionnaire aura toujours accès au savoir-faire requis pour intervenir sur les matériels New Holland les plus récents et les plus modernes.



New Holland Apps

iBrochure - NH Weather - NH News - Farm Genius - PLM Calculator - PLM Academy

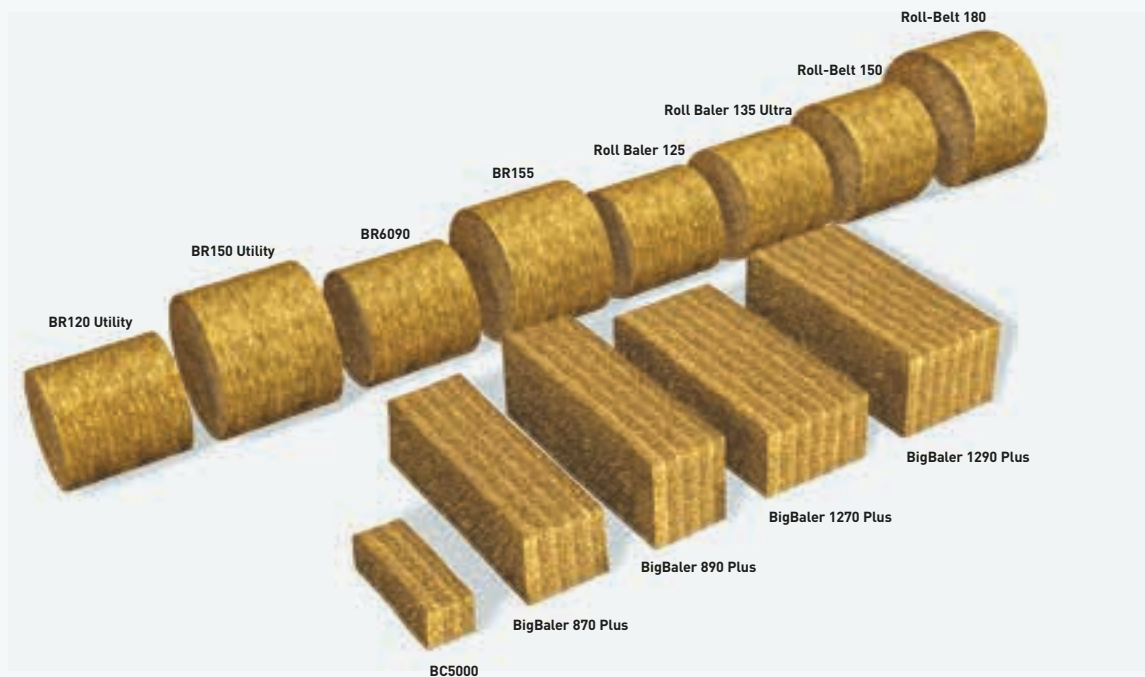


New Holland Style

Voulez-vous faire de New Holland votre partenaire quotidien ? Visitez notre sélection complète sur www.newhollandstyle.com. Une large gamme de produits est disponible, incluant de solides vêtements de travail, une large sélection de modèles réduits, et beaucoup plus encore.

La plus large gamme des experts du pressage.

Avec ses presses, New Holland possède un long et illustre héritage qui remonte aux tous débuts du pressage. Plus de sept décades d'incessantes évolutions, d'innombrables innovations qui ont révolutionné l'efficacité du pressage, la productivité et le confort, font qu'aujourd'hui, New Holland est le leader mondial de la technologie du pressage.



Un esprit pionnier qui se perpétue

New Holland a inventé le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Aujourd'hui la gamme BC5000 de presses conventionnelles continue d'offrir aux agriculteurs des performances fiables avec un produit traditionnel. Ainsi, depuis l'introduction des petites presses rectangulaires, quelques 900 000 presses ont été vendues.



Une large offre de presses à balles rondes

La vaste gamme de presses à balles rondes rencontre un succès sans précédent auprès des exploitations de polyculture et d'élevage du monde entier. La gamme Roll-Belt de presses à chambres variables assure la flexibilité dans le travail. La presse Roll Baler 125 produit des balles compactes et bien adaptées à l'usage des éleveurs. Les modèles Roll Baler 125 Combi et 135 Ultra produisent en un seul passage des balles enrubannées, au bénéfice d'une efficacité d'utilisation ultime. Quant aux presses à chambre fixe BR120, BR150, BR6090, BR155, elles offrent la solution idéale pour les utilisations courantes.



New Holland, un PRO du pressage

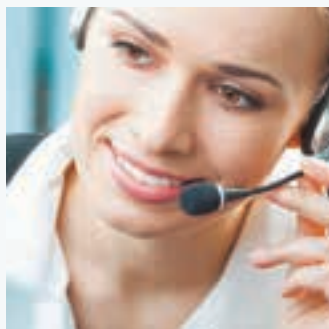
New Holland est leader mondial du pressage haute densité depuis 30 ans, grâce à l'introduction de nombreuses innovations. La gamme BigBaler est le choix évident pour les entrepreneurs, les CUMA et en général le pressage à grande échelle mais aussi pour les exploitations orientées biomasse.

Modèles	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus		BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1290 Plus	
Type	Standard	Standard	CropCutter	Standard	CropCutter	Standard	CropCutter
Dimensions des balles							
Largeur / Hauteur (cm)	80 / 70	80 / 90		120 / 70		120 / 90	
Longueur minimum / maximum (cm)	100 / 260	100 / 260		100 / 260		100 / 260	
Tracteur requis							
Puissance minimum à la prise de force (ch)	109	109	136	122	150	130	160
Régime de PDF (tr/mn)	1 000	1 000		1 000		1 000	
Distributeurs hydrauliques	2	2	3	2	3	2	3
Transmission principale							
Boîtier	À bain d'huile avec triple réduction						
Protection	Boulon de sécurité, roue libre et limiteur de couple						
Ramasseur MaxiSweep™							
Largeur (DIN 11220) (m)	1,96	1,96	1,96	2,23	2,35	2,23	2,35
Pare-vent à rouleau	●	●	●	●	●	●	●
Vis d'alimentation	●	●	●	●	●	●	●
Diamètre des dents (mm)	5,5	5,5	6	5,5	6	5,5	6
Suspension	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable
Protection par limiteur de couple	●	●	●	●	●	●	●
Roues de jauge fixes (15x6,00-6-4 plis)	2	2	2	2	2	2	2
Roues de jauges de ramasseur pivotantes	○	○	○	○	○	○	○
Dispositif CropCutter™							
Options nombre de couteaux	-	-	19	-	29	-	29
Longueur de coupe (mm)	-	-	39	-	39	-	39
Dépose des couteaux	-	-	Tiroir coulissant	-	Tiroir coulissant	-	Tiroir coulissant
Activation des couteaux, rentré - sorti	-	-	Hydraulique	-	Hydraulique	-	Hydraulique
Protection des couteaux	-	-	Ressorts individuels	-	Ressorts individuels	-	Ressorts individuels
Système d'alimentation							
Ameneur	Empaqueur 2 fourches 6 dents simples	Empaqueur 2 fourches 6 dents simples	Configuration à rotor 800 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration
Protection de l'organe d'alimentation	Limiteur de couple	Limiteur de couple	Sécurité à cames	Limiteur de couple	Sécurité à cames	Limiteur de couple	Sécurité à cames
Ameneur	À fourches avec 4 dents	À fourches avec 4 dents	À fourches avec 4 dents	À fourches avec 6 dents	À fourches avec 6 dents	À fourches avec 6 dents	À fourches avec 6 dents
Protection de l'ameneur	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement
Chambre de pré-compression, volume (m³)	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3
Dispositif SmartFill™	●	●	●	●	●	●	●
Piston							
Cadence (coups/min)	48	48	48	48	48	48	48
Course (mm)	710	710	710	710	710	710	710
Système de liage							
Type	Double nœuds	Double nœuds	Double nœuds	Double nœuds	Double nœuds	Double nœuds	Double nœuds
Type de ficelle	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.
Nombre de noueurs	4	4	4	6	6	6	6
Type de ventilateurs de noueurs	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique
Nombre de ventilateurs de noueurs	2	2	2	3	3	3	3
Indicateur de fonctionnement des noueurs	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel
Lubrification des noueurs	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse
Capacité de la boîte à ficelle	32	32	32	32	32	32	32
Système de densité des balles							
Proportionnel sur 3 côtés	Contrôle par moniteur IntelliView	Contrôle par moniteur IntelliView	Contrôle par moniteur IntelliView	Contrôle par moniteur IntelliView	Contrôle par moniteur IntelliView	Contrôle par moniteur IntelliView	Contrôle par moniteur IntelliView
Dispositif électronique de contrôle							
Prédisposition ISO 11783	●	●	●	●	●	●	●
Moniteur IntelliView™ IV	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif IntelliCruise™	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*
Enregistrement des données PLM®	○	○	○	○	○	○	○
Éclairages							
Phares	●	●	●	●	●	●	●
Kit d'éclairages I	Standard : 1 feu d'ameneur gauche, 1 baladeuse, 2 feux arrière			Phares LED standard : 2 feux arrière, 1 gyrophare, feux de noueur, de ramasseur et d'aiguille			
Kit d'éclairages II	Clairage en option : 1 feu d'ameneur droit, 2 feux de noueur + 1 feu d'aiguille, 2 feux LED de ramasseur			Éclairages LED en option : 2 feux sous le capot frontal et 2 feux sous les panneaux latéraux			
Essieux							
Essieu simple (avec pneus)	600/55X22,5 ou 710/40X22,5						
Essieu boogie (avec pneus)	500/50X17						
Essieu boogie suiveur Auto-Steer (avec pneus)	560/45R22,5 ou 620/40R22,5 ou 620/50R22,5**						
Freins							
Hydraulique	●	●	●	●	●	●	●
Pneumatique	-	-	-	○	○	○	○
Vitesse maximale sur route							
Homologuée (km/h)	25	25	25	25 ou 40	25 ou 40	25 ou 40	25 ou 40
Dimensions de la presse							
Longueur avec tremplin fermé (mono pièce) (mm)	8 259	8 259	8 259	8 259	8 315	8 259	8 315
Largeur [essieu simple avec pneus 600/55X22,5] (mm)	2 568	2 568	2 568	2 948	2 948	2 948	2 948
Largeur [essieu simple avec pneus 710/40R22,5] (mm)	2 604	2 604	2 604	2 984	2 984	2 984	2 984
Largeur [essieu boogie avec pneus 500/50X17] (mm)	2 398	2 398	2 398	2 782	2 782	2 782	2 782
Largeur [essieu boogie grandes roues 620/50R22,5] (mm)	2 562	2 562	2 562	2 946	2 946	2 946	2 946
Hauteur [essieu simple et essieu boogie] (mm)	3 133	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223
Équipements standard							
Pare-vent à rouleau, dispositif SmartFill™, dispositif de graissage centralisé, dispositif standard Full Bale-Eject™, tremplin avec relevage hydraulique							
Équipements optionnels							
Kit confort, graissage automatique, dispositif Partial Bale-Eject™, éclairages de service, caméra, dispositif ActiveWeigh™, mesure du taux d'humidité, kit de couteaux renforcés, dispositif électronique de réglage de la longueur des balles, conservateur liquide CropSaver, pare-chocs arrière							

● Standard ○ En option - Non disponible * Mode « Charge » uniquement disponible sur les modèles CropCutter ** 620/50R22,5 pour modèles CropCutter uniquement

New Holland.

Le vrai spécialiste proche de vous !



Une disponibilité au top

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.



Une rapidité au top

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !



Une priorité au top

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !



Une satisfaction au top

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !



Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL



www.newholland.com/fr

